

BGS-25

Son rayon de braquage serré en fait un choix excellent pour les allées étroites, les ateliers d'outillage ou le chargement au niveau du sol.

CAPACITÉ

- 2500 lb (1134 kg) avec un centre de charge de 24" (610 mm)

BATTERIE

- Batterie industrielle ou bloc-batterie de 24 volts
- Poids minimum de la batterie : 340 lb (154 kg)
- Capacité Ah (min/max) : 180/255
- Dimensions du compartiment (ouvert, avec rouleaux) : 26.4" x 9.1" (671 x 231 mm)
- Connecteur : SB-175 Gris—A-11

VITESSE

- Régulateur de déplacement ZAPI AC-0
- **À VIDE** : 0 à 3.4 mph (5,5 km/h)
- **CHARGÉ** : 0 à 3.1 mph (5 km/h)
- **LEVAGE - À VIDE** : jusqu'à 33 pi/min
- **LEVAGE - CHARGÉ** : jusqu'à 25 pi/min avec une charge de 2500 lb (1134 kg)
- **DESCENTE - À VIDE** : jusqu'à 29 pi/min
- **DESCENTE - CHARGÉ** : jusqu'à 57 pi/min avec une charge de 2500 lb (1134 kg)

POIDS

- 1943 lb (881 kg) châssis seulement

PNEUS / ROUES

- **ENTRAÎNEMENT** : 9" x 3" (229 x 76 mm) polyuréthane
- **CHARGEMENT DOUBLE** : (2) 3.9" x 2" (99 x 51 mm) polyuréthane

GROUPE HYDRAULIQUE

- Vérin hydraulique en chrome dur
- Dispositif de pompage : moteur, pompe à engrenages, solénoïde et valves d'abaissement à pression compensée

GROUPE ÉLECTRIQUE

- Contrôleur de Déplacement ZAPI AC-0 avec moteur de commande CA fournissent un torque élevé sur toute la gamme d'entraînement
- Conception à faible entretien sans brosse
- Disjoncteur de réinitialisation automatique
- Micro-interrupteur à conception monobloc

FREINS

- Frein électromagnétique régénérative montée sur l'arbre d'armature du moteur, multipliant la puissance de freinage à travers de la transmission freinage à travers la transmission
- Le frein est appliqué en plaçant le levier de contrôle en position verticale ou horizontale
- Vitesse réduite si la hauteur des fourches dépasse 12" (305 mm)
- Le freinage en neutre résiste le recul sur les rampes



LE FONCTIONNEMENT / COMMANDES

- Poignée de commande ergonomique avec fonctions de déplacement, levage et descente
- Protection de main enveloppante
- Commutateur de marche inverse
- Commandes et klaxon au pouce
- Fonction de vitesse d'approche en basculant la poignée de direction vers l'arrière de 1.5° du verticale
- Poignée à ressort assisté au gaz
- Écran protecteur en plexiglas

TRANSMISSION

- Moteur des commandes monté à la verticale directement sur le boîtier de transmission
- Train de transmission d'engrenage hypoïde à bain d'huile de marque ZF GK10
- La technologie d'engrenage optimisée ultra-moderne procure un cerclage minimal, aucun entretien et un faible niveau sonore

CHÂSSIS ET MÂT

- Construction de poutres en I boulonnées, à visibilité élevée
- Chaînes de levage doublées
- Longérons réglables 3" (76 mm) de largeur
- La dimension intérieure (DI) des longérons peut être réglée de 38" (965 mm) à 50" (1270 mm) en incréments de 4" (102 mm)
- Tablier porte-fourche classe II ITA avec dossier d'appui de charge de 36" (914 mm)

ROULEMENT

- **ROUE D'ENTRAÎNEMENT**: Roulements à rouleaux coniques scellés en bain d'huile
- **ROUES PORTEUSES**: Roulements à billes scellées

ACCESSIBILITÉ

- L'enlèvement du couvercle à deux pièces du bloc moteur expose les composants principaux pour l'inspection et l'entretien
- La roue motrice s'enlève en retirant un écrou

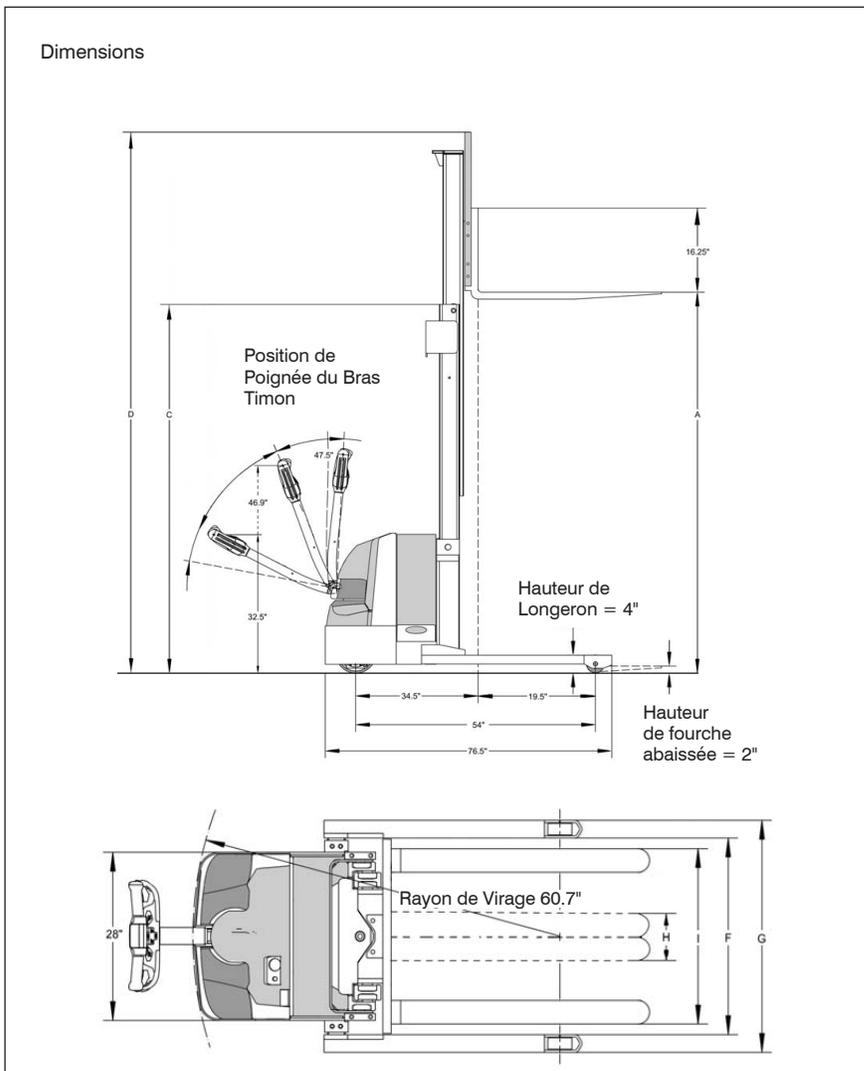
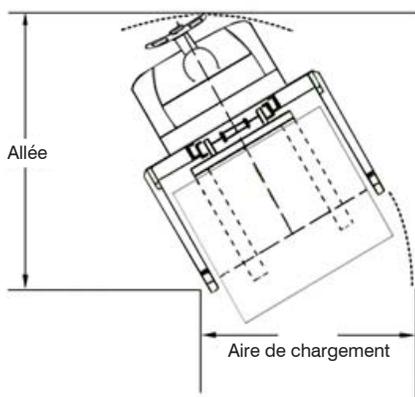
ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

- Dossieret de charge de 48" (1219 mm) de haut
- Conditionnement au froid
- Batterie liquide industrielle 24V 255 Ah / 5,9 kWh

Dimensions de l'allée d'empilage à angle droit

Longueur de la charge	Largeur de la charge			
	36"	40"	42"	48"
36"	66"	66"	68"	69"
42"	66"	66"	68"	69"
48"	80"	80"	79"	77"

- Les dimensions indiquées ne laissent aucun dégagement
- Veuillez ajouter 12" pour faciliter les opérations.



Remarque : Les dimensions d'allée indiquées ci-dessus présument que la largeur de l'aire de chargement est la même que la dimension DE₁ plus 2" (1" de chaque côté des longerons). La dimension DE₁ est celle de la charge plus 8". *Pour convertir en mesures métriques, multiplier les pouces par 25,4.

Modèle #	Hauteur du chariot A	Hauteur du mât C	Levée libre	Hauteur ext. avec LBR D	Longeron réglable (Incréments de 4")		Fourches		Poids d'expédition sans la batterie
					DI ₁	DE ₁	DI ₂	DE ₂	
					F	G	H	I	

Chariot à fourche ITA Class II à capacité de 2500 lb avec un centre de charge 24"

BGS-25-106	106"	71"	6"	142"	38 à 50"	44 à 56"	8"	30"	1726 lb (780 kg)
BGS-25-130	130"	83"		165"					1816 lb (825 kg)
BGS-25-142	142"	89"		178"					1858 lb (843 kg)
BGS-25-153	153"	95"		189"					1943 lb (880 kg)
BGS-25-157	157"	71"	50"	193"	42 à 50"	48 à 56"			2156 lb (977 kg)

*Le poids total comprend celui du chariot, de la batterie et du chargeur.

BLUE GIANT
BLUE GIANT EQUIPMENT CORPORATION

Siège social 85 Heart Lake Road South
Brampton, ON, Canada L6W 3K2
t 905.457.3900 f 905.457.2313

É.-U. 6350 Burnt Poplar Road
Greensboro, NC 27409
www.BlueGiant.com

DISTRIBUTEUR AUTORISÉ