GUIDE DE L'UTILISATEUR

POSTES DE COMMANDE MAÎTRES BLUE GENIUS™ TACTILES

LE PRODUIT RÉEL PEUT DIFFÉRER DE L'ILLUSTRATION

⚠ AVERTISSEMENT

N'utilisez ni n'entretenez ce produit sans avoir lu et compris le contenu du manuel entier. Un manque à le faire peut causer des dommages physiques, des blessures corporelles, voire même la mort.

BLUE GIANT®

À COMPTER DU 1ER DÉCEMBRE 2021 / N° DE SÉRE 411892

DATE DE PUBLICATION: 26 MAI 2025 RÉV. 1.4 (N° PCE # 038-918F)

TABLE DES MATIÈRES

1.0	CONCERNANT LES POSTES DE COMMANDE MAÎTRES BLUE GENIUS™ TACTILES	4
1.1	REGISTRE D'ACHAT PAR LE PROPRIÉTAIRE	4
2.0	INTRODUCTION	5
2.1	RENSEIGNEMENTS SUR LA GARANTIE	5
2.2	EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ	5
2.3	NOTE DU FABRICANT	6
2.4	RESPONSABILITÉ DU PROPRIÉTAIRE	6
3.0	COULEURS DES MESSAGES DE SÉCURITÉ	7
3.1	NOTICES DE SÉCURITÉ OPÉRATIONNELLES	7
4.0	LOCKOUT / TAGOUT PROCEDURE AND RULES	8
4.1	SECTIONNEUR ROTATIF : SÉRIE PLATINUM	8
5.0	UTILISATION DU POSTE DE COMMANDE : SÉRIES GOLD III	9
5.1	FONCTION DES BOUTONS : SÉRIES GOLD III	9
5.2	SECTIONS SUR LES COMMANDES : SÉRIES GOLD III	10
6.0	PIÈCES DE RECHANGE RECOMMANDÉES : SÉRIES GOLD III	11
7.0	ILLUSTRATIONS DES COMPOSANTES SÉRIES GOLD III	12
7.1	LISTE DE CONTRÔLE DES COMPOSANTES TELLES QU'EXPÉDIÉES : SÉRIES GOLD III	12
7.2	ASSEMBLAGE MÉCANIQUE SÉRIES GOLD III	13
7.3	DIMENSIONS GÉNÉRALES SÉRIES GOLD III	15
8.0	UTILISATION DU POSTE DE COMMANDE : SÉRIE PLATINUM	16
8.1	FONCTION DES BOUTONS : SÉRIE PLATINUM	16
8.2	SECTIONS SUR LES COMMANDES : SÉRIE PLATINUM	17
9.0	PIÈCES DE RECHANGE RECOMMANDÉES : SÉRIE PLATINUM	19
10.0	ILLUSTRATIONS DES COMPOSANTES DE L'ÉQUIPEMENT SÉRIE PLATINUM	20
10.1	LISTE DE CONTRÔLE DES COMPOSANTES TELLES QU'EXPÉDIÉES : SÉRIE PLATINUM	20
10.2	ASSEMBLAGE MÉCANIQUE : SÉRIE PLATINUM	21
10.3	DIMENSIONS GÉNÉRALES SÉRIE PLATINUM	24
11.0	EMPLACEMENT ET IDENTIFICATION DES DÉCALCOMANIES SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM	25
12.0	PROCÉDURE D'ARRÊT : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM	26
13.0	MODE D'EMPLOI : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM	27
13.1	AUTRES MÉTHODES D'UTILISATION : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM	29
14.0	ENGAGEMENT DE LA FONCTION DE PRIORITÉ SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM	30
14.1	DÉSENGAGEMENT DE LA FONCTION DE PRIORITÉ : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM	31
15.0	FEU EXTÉRIEUR / ENSEIGNE À IMAGE INVERSE : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM	32
16.0	MESSAGES SUR L'ACL DU POSTE DE COMMANDE : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM	33
17.0	SCHÉMAS DE CÂBLAGE : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM	34
17.1	SCHÉMA DE CÂBLAGE—115 V MONOPHASÉ : SÉRIES GOLD III (COMBINÉ SVR303 & FH)	34
17.2	SCHÉMA DE CÂBLAGE—230 V MONOPHASÉ : SÉRIES GOLD III (COMBINÉ TL85 & FH)	35
17.3	SCHÉMA DE CÂBLAGE— 230 - 575 V TRIPHASÉ : SÉRIE PLATINUM* (COMBINÉ SVR303 & VL)	36
17.4	SCHÉMA DE CÂBLAGE DE LA COMMANDE—230 - 575V TRIPHASÉ : SÉRIE PLATINUM (COMBINÉ SVR303 & VL)	38

1.0 CONCERNANT LES POSTES DE COMMANDE MAÎTRES BLUE GENIUS™ TACTILES

Les postes de commande maîtres Blue GeniusMC tactiles (PCM) proposent le plus haut niveau de sécurité et de productivité pour les quais de chargement.

Les postes de commande maîtres consolident les commandes de plusieurs dispositifs de quai interconnectés:

- Niveleur de quai
- Retenue de véhicule
- Porte roulante (standard sur Série Platinum, en option sur Séries Gold III)
- Sas gonflable (standard sur Série Platinum, en option sur Séries Gold III)
- Feux de quai (standard sur Série Platinum, en option sur Séries Gold III)
- Communications - feux de circulation (remorque et chariot à fourches) et écran ACL des menus

LEGEND	
	La section ne s'applique qu'à Séries Gold III Blue GeniusMC
	La section ne s'applique qu'à la Série Platinum Blue GeniusMC
	La section s'applique aux deux séries de postes de commande Blue GeniusMC

La séquence d'opération de l'équipement est établie de façon à assurer la sécurité et l'efficacité. L'écran ACL présente le statut constant de l'équipement ainsi que des instructions sur l'utilisation et le dépistage des problèmes. Les feux de circulation à DEL intérieurs et extérieurs tiennent les conducteurs et les préposés au courant des conditions de sécurité. Le sectionneur rotatif (Série Platinum uniquement) coupe le courant à l'unité pour l'entretien régulier et la maintenance.

L'enceinte de polycarbonate NEMA4X résiste aux liquides et à la corrosioin, assurant un service homogène dans les zones de lavage et à l'extérieur. Les postes de commande convient aussi pour les installations où il faut respecter les normes élevées de nettoyage de la FDA, comme les lieux de manutention de produits pharmaceutiques et chimiques.

1.1 REGISTRE D'ACHAT PAR LE PROPRIÉTAIRE

REGISTRE D'ACHAT PAR LE PROPRIÉTAIRE **Le registre peut être utilisé pour toute question future et pour valider la garantie. (Voir 2.1 pour la validation de la garantie)**	
Revendeur:	Date de mise en service:
	Nombre d'unités:
Séries Gold III ☐ Série Platinum ☐	
N° de série:	N° de porte :
N° de série:	N° de porte :
N° de série:	N° de porte :
N° de série:	N° de porte :

Le fabricant offre une gamme complète de niveleurs de quai, d'équipement de sécurité de quai, d'accessoires, d'équipement ergonomique, de tables élévatrices à ciseaux, de sas, d'abris, et de chariots industriels. En accord avec notre programme d'amélioration continue des produits, les spécifications peuvent changer sans avis préalable (voir 2.2 «Exclusion de responsabilité» page 5 du présent guide). Pour obtenir les renseignements les plus à jour, veuillez communiquer avec le fabricant. Certaines caractéristiques illustrées peuvent être offertes en option dans certains marchés.

AVIS
Voir 11.0 «Emplacement et identification des décalcomanies: Séries Gold III et Série Platinum» page 25, article 3 pour l'emplacement du numéro de série.

2.0 INTRODUCTION

Suit une référence rapide aux procédures importantes qui doivent être respectées lors de l'utilisation du PCM. L'intention n'est pas de couvrir ni de suggérer que cela couvre toutes les procédures nécessaires pour assurer une utilisation en toute sécurité. Les opérateurs devraient connaître et respecter tous les règlements de sécurité au travail s'appliquant à l'utilisation du PCM. Ces lois et règlements englobent, mais non de façon limitative:

- L'Occupational Safety and Health Act (É.-U.)
- Les règlements sur la santé et la sécurité au travail du Canada
- Lois sur la santé et la sécurité au travail des divers États (É.-U.)

Pour en savoir plus sur ces règlements ainsi que sur les normes de l'industrie qui pourraient s'appliquer à ce produit, vous pouvez contacter:

American National Standards Institute (ANSI)
1430 Broadway
New York, NY 10018
Téléphone : 212 642-4900
www.ansi.org

Aussi menbre de:
Loading Dock Equipment Manufacturers
A Product Section of Material Handling Industry of America
A Division of Material Handling Industry
8720 Red Oak Blvd, Suite 201
Charlotte, NC, 28217-3992
Téléphone : 704 676-1190
www.mhi.org/lodem

2.1 RENSEIGNEMENTS SUR LA GARANTIE

Nous vous remercions d'avoir acheté des produits Blue Giant. Nous apprécions votre clientèle et nous sommes certains que nos produits vous seront de service des années durant. Si vous éprouvez un problème avec notre produit, notre Service de la garantie est là pour vous offrir un soutien avec le ou les produits Blue Giant que vous avez achetés.

Afin de valider la garantie de l'équipement acheté récemment, veuillez remplir et soumettre vos renseignements dans notre Registre de garantie en ligne à www.bluegiant.com.

Pour en savoir plus sur le soutien au titre de la garantie Blue Giant, contactez le revendeur, représentant ou partenaire agréé local Blue Giant. Vous pouvez aussi visiter www.BlueGiant.com ou appeler le 1 905 457-3900.

RENSEIGNEMENTS SUR LE REVENDEUR
Nom:
Personne-ressource:
Téléphone:

NOTE: qu'un manque à valider la garantie au moment de la réception peut nuire gravement à la résolution de toute réclamation.

2.2 EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

Le fabricant n'assume aucune responsabilité concernant les dommages ou blessures aux personnes ou à la propriété pouvant résulter d'un vice, d'un défaut ou de la mauvaise utilisation du poste de commande. En outre, le fabricant n'assume aucune responsabilité quant à la perte de profit, d'arrêts de service ou autres pertes indirectes soufertes par l'acheteur. Les blessures aux tiers, quelle qu'en soit la nature, ne font l'objet d'aucune indemnisation.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des changements en tout temps aux modules, composantes et accessoires, dans le cadre de notre programme d'amélioration continue et de développement des produits. Les spécifications, directives d'utilisation et illustrations présentées dans le présent guide peuvent changer sans avis. Pour obtenir les renseignements les plus à jour, veuillez communiquer acec le fabricant.

2.3 NOTE DU FABRICANT

Le panneau de commande a été inspecté avec soin et testé à l'usine du fabricant avant son expédition, mais devrait être vérifié sur réception afin de relever tout dommage en transit. Tout dommage en transit observé doit être noté sur la copie signée du connaissement. Avisez le transporteur de tout dommage DANS LES 48 HEURES.

2.4 RESPONSABILITÉ DU PROPRIÉTAIRE

1. Le propriétaire doit reconnaître le danger inhérent de l'interface entre le quai et le véhicule transporteur. Le propriétaire devrait donc former et instruire les opérateurs sur l'utilisation sûre de l'équipement de quai et des accessoires, conformément aux recommandations du fabricant.
2. Le propriétaire devrait étudier soigneusement les procédures et spécifications suivantes, et demander le remplacement immédiat de tout document fourni par le fabricant qui deviendrait manquant, edommagé ou autrement illisible. Suit une liste des meilleures pratiques concernant l'utilisation et l'entretien de l'équipement de quai.
   - Instructions de mise en service
   - Instructions d'utilisation
   - Liste de contrôle des procédures d'entretien quotidien
   - Procédures d'inspection
   - Listes des pièces de rechange recommandées

Sur réception de l'équipement de quai nouvellement acheté, le propriétaire doit s'assurer de la présence du mode d'emploi, des plaques-étiquettes d'utilisation et de tout autre document requis pour la formation des préposés au quai sur la façon d'utiliser l'équipement d'une manière sûre et efficace.

3. Tout équipement de quai Blue Giant doit faire l'objet d'un entretien planifié régulier. Les besoins d'entretien varieront en fonction de la fréquence d'utilisation et de l'application; aussi, le propriétaire devrait contacter le distributeur agréé Blue Giant pour obtenir des recommandations. Des registres sur l'exécution des procédures devraient être tenus aux fins de garantie.
4. Un équipement de quai qui affiche des dommages structurels, fonctionne de façon irrégulière ou qui pourrait avoir été compromis, devrait être retiré du service jusqu'à ce qu'un représentant formé et autorisé du fabricant puisse en faire l'inspection et exécuter toute réparation nécessaire.
5. Comme toute autre pièce de machinerie, l'équipement de quai requiert un entretien, une lubrification et des ajustements réguliers. Les procédures recommandées sont décrites dans la liste de contrôle du Programme de maintenance planifiée (PMP) fourni dans les manuels d'installation et techniques. On recommande que tout ce qui a trait à quelque chose d'autre que les procédures d'entretien de base décrites dans le présent manuel, soit référencé au représentant local Blue Giant.
6. Le propriétaire doit s'assurer que toutes les plaques signalétiques et étiquettes de sécurité soient apposées et lisibles, et que les manuels appropriés soient fournis aux utilisateurs autorisés. On peut obtenir des plaques signalétiques, étiquettes de sécurité et guides de rechange auprès du service après-vente de Blue Giant. Pour de plus amples renseignements, consultez «Identification et emplacement des décalcomanies» page 25 dans le présent guide.
7. Le propriétaire ou un représentant formé et autorisé vérifiera que tous les freins des transporteurs sont appliqués et qu'un dispositif de retenue ou des cales de roues sont correctement engagées avant le début des procédures de transbordement. Pour des raisons de sécurité, les remorques doivent être retenues.
8. Sauf tel que spécifiquement convenu par écrit par la Blue Giant Equipment Corporation au moment de la commande (et avant la manufacture), tout équipement de quai Blue Giant est vendu complet et ne doit pas être modifié ou altéré de quelque façon que ce soit (y compris au niveau de la configuration et de la fonctionnalité) sans la permission écrite d'un représentant autorisé du fabricant. De tels changements doivent aussi satisfaire toutes les recommandations du fabricant de l'équipement original en matière de sécurité pour l'application particulière de l'équipement de quai.
9. Si, à la demande du propriétaire, Blue Giant ne fournit pas, en tout ou en partie, le bloc d'alimentation et / ou les composantes du panneau de commande de l'équipement de quai, le propriétaire assume alors la responsabilité de tout problème de fonctionnement et de sécurité associé à la configuration résultante.

3.0 COULEURS DES MESSAGES DE SÉCURITÉ

Le présent guide offre des messages de sécurité codés par couleur afin de clarifier les instructions et de préciser les zones où des risques possibles existent. Afin de réduire le risque de dommage à l'équipement et de blessures graves, voire même la mort, respectez les instructions et comprenez bien les avertissements publiés dans les messages. Si des décalcomanies d'avertissement s'endommagent ou se détachent, remplacez-les immédiatement. Évitez les accidents avant qu'ils surviennent en identifiant les procédures ou situations dangereuses.

⚠ Danger

Possibilité de blessures graves, voire même de mort, si les instructions ne sont pas respectées.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures graves, voire même de mort, si les instructions ne sont pas respectées.

Avis

Les procéduries identifiées comme importantes doivent être suivies afin d'éviter tout dommage à la machinerie.

⚠ MISE EN GARDE

Les instructions identifiées portent sur une procédure d'opération en sécurité. Un manque à les respecter peut causer des blessures.

3.1 NOTICES DE SÉCURITÉ OPÉRATIONNELLES

⚠ Danger

- N'utilisez pas l'équipement de quai si quelqu'un se trouve sur son parcours.
- Ne soulevez l'équipement de quai qu'avec l'équipement de levage approprié. Ne vous tenez pas sous l'équipement de quai ou tout objet lourd en cours de levage.
- **AVANT D'AMORCER TOUTE PROCÉDURE D'ENTRETIEN :**
- Coupez le courant et suivez tous les procédures de cadenassage / étiquetage requises par l'OSHA.

⚠ Warning

- L'installation doit être faite uniquement par un personnel formé et autorisé.
- Avant l'installation, posez des barrières adéquates pour empêcher les véhicules d'entrer dans la zone de travail.
- Tout travail électrique doit être effectué uniquement par un personnel qualifié.
- Ne retirez pas les cales de roue tant que le chargement / déchargement n'est pas terminé et que le camion soit prêt à partir et que les feux
- aient passé au ROUGE à l'intérieur et au VERT à l'extérieur.

Avis

- Ne connectez pas l'équipement de soudage à la terre des composantes électriques.
- Ne laissez pas les mèches entrer trop profondément dans la boîte de commande car vous pourriez endommager les systèmes de commande.
- N'utilisez jamais d'air comprimé pour souffler les débris hors de la boîte de commande. Utilisez un aspirateur pour effectuer tout nettoyage.
- Ne branchez pas le fil de terre vert de la boîte de commande ou de la boîte de jonction tant que le soudage n'est pas terminé.

⚠ Caution

- Seul un personnel qualifié devrait opérer ou entretenir cet équipement.
- N'utilisez pas l'équipement de quai tant que le véhicule n'est pas stationné contre les butoirs du quai.
- Garez toujours l'équipement de quai après son utilisation (assurez que la lèvre est bien garée sur ses butées).
- Effectuez les inspections et l'entretien réguliers. Ne pas les faire risque de causer des dommages à l'équipement ou des blessures.
- Contactez toujours votre représentant de service autorisé ou le fabricant dès qu'un mauvais fonctionnement survient.
- Retournez toujours le bras de retenue à la position garée après l'utilisation.

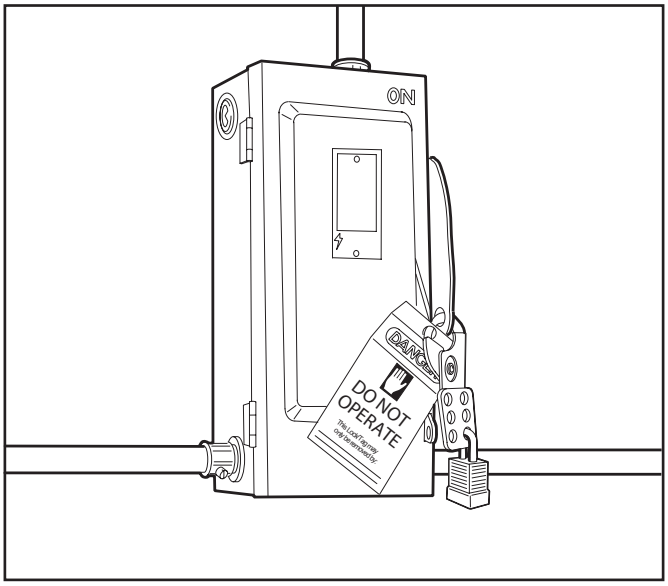
4.0 LOCKOUT / TAGOUT PROCEDURE AND RULES

⚠ AVERTISSEMENT

Cadenassez et étiquetez toujours la source d'énergie avant d'effectuer un travail quelconque sur des appareils ou des commandes électriques, conformément aux règlements de l'OSHA et aux codes de l'électricité locaux.

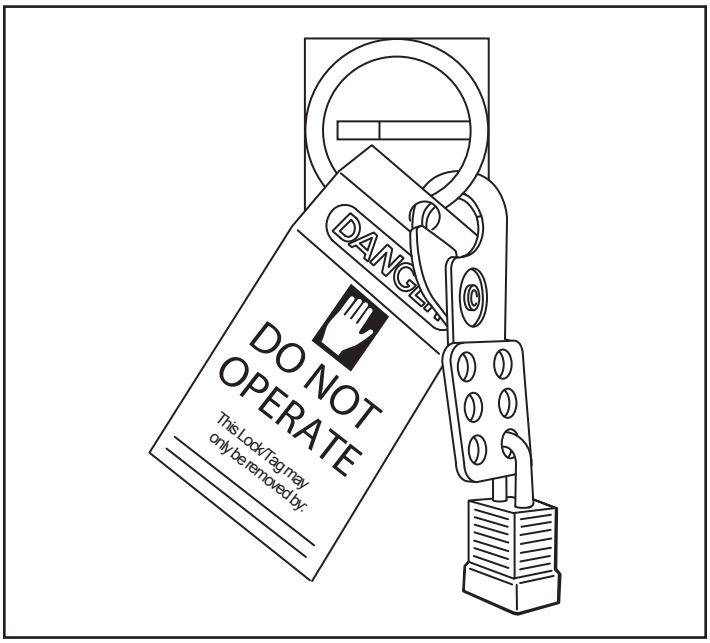
Conformément aux règlements de l'Occupational Safety and Health Administration (OSHA), tous les employés concernés doivent être avisés que la machine ou l'équipement doit être mis hors circuit et cadenassé avant l'exécution de tout travail de réparation ou d'entretien. Assurez-vous que le personnel se trouve hors de la zone de travail ou à un endroit sûr. L'alimentation de la machine ou de l'équipement doit être verrouillée en position éteinte ou débranchée de la source d'énergie. Blue Giant recommande fortement que seuls des dispositifs et procédures de cadenassage approuvés par l'OSHA soient utilisés.

Le dispositif d'isolement des sources d'énergie doit porter une étiquette d'avertissement bien en vue, indiquant qu'un travail est en cours sur l'équipement, et indiquer le nom de l'employé chargé du cadenassage. Il est obligatoire que les notices d'étiquetage ne soient pas susceptibles à la détérioration ou à l'illisibilité causée par les conditions climatiques ou par l'exposition à des produits chimiques et à l'humidité.



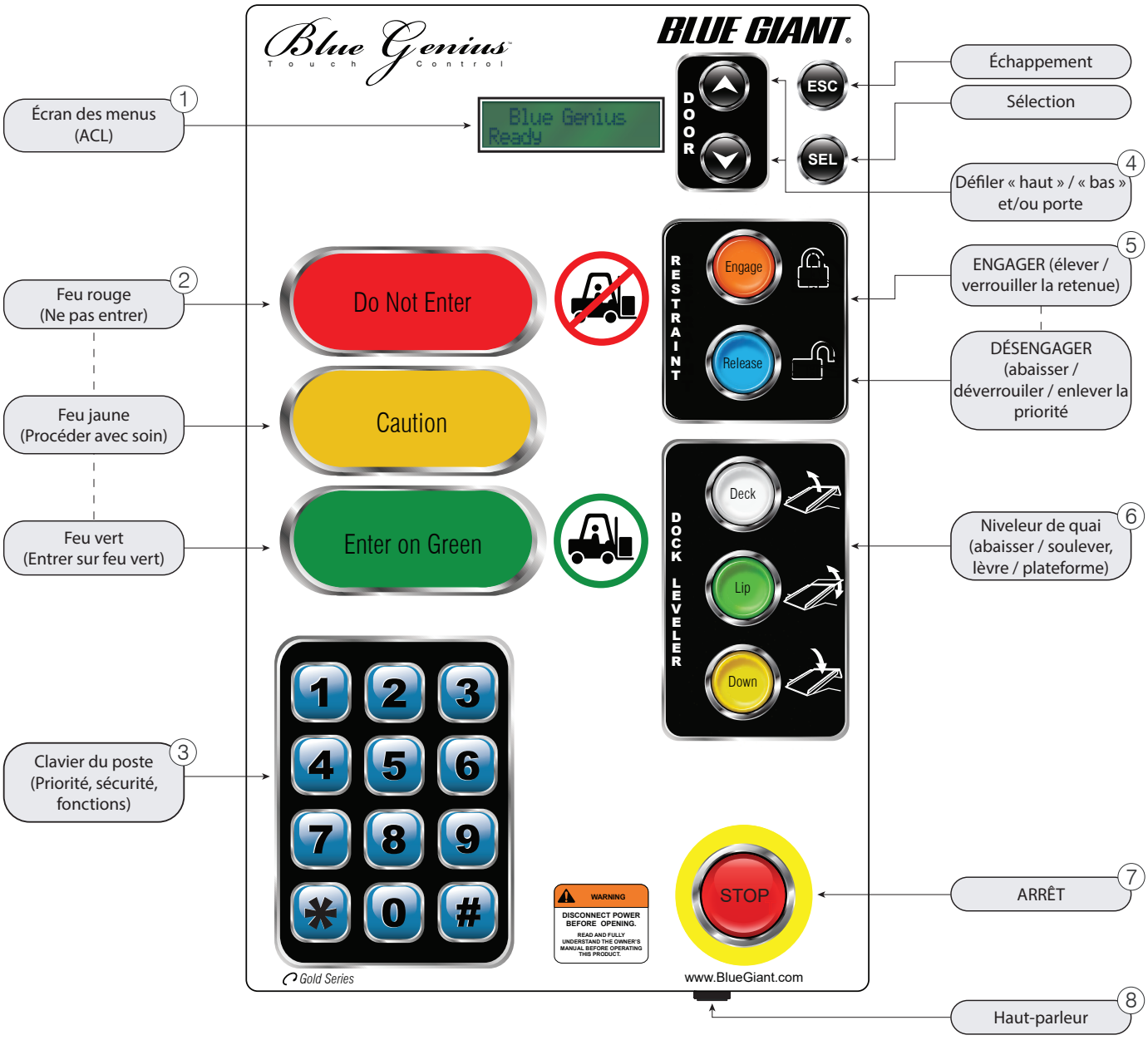
4.1 SECTIONNEUR ROTATIF : SÉRIE PLATINUM

La Série Platinum est dotée d'un sectionneur rotatif intégré. Le sectionneur a deux positions : ON (en circuit) et OFF (hors circuit), et peut être verrouillé dans l'une ou l'autre position.



5.0 UTILISATION DU POSTE DE COMMANDE : SÉRIES GOLD III

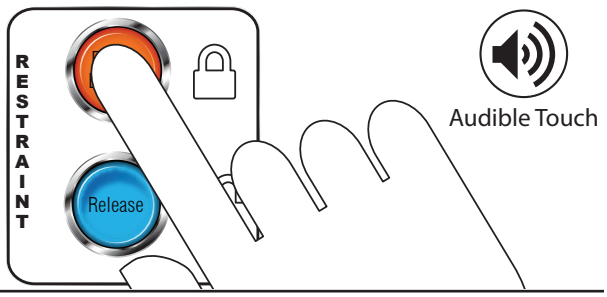
Contrôle les combinaisons de tout équipement de quai pris en charge : retenue de véhicule, niveleur de quai et command es pour une porte. Il comprend des boutons-poussoirs, des feux de circulation intérieurs pour les caristes, un écran à menus pour l'opérateur et un clavier pour les fonctions codées.



NOTE: Décalcomanie type illustrée; la décalcomanie réelle est bilingue.

5.1 FONCTION DES BOUTONS : SÉRIES GOLD III

Touchez les boutons de fonction ou du clavier du bout du doigt. Les détecteurs tactiles uniques au poste de commande détectent la proximité du doigt de l'opérateur. Les touches et le clavier tactiles offrent une réaction sonore instantanée à toute saisie par l'utilisateur.



5.2 SECTIONS SUR LES COMMANDES : SÉRIES GOLD III

Cette section explique la fonction de chaque bouton de la Séries Gold III. Les instructions d'utilisation générales pour tout équipement de quai connecté sont fournies dans la section suivante.

①

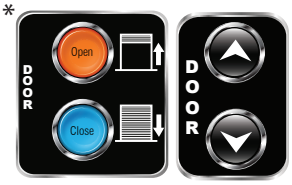
ÉCRAN DES MENUS (ACL):
Affiche les instructions numériques d'utilisation et de dépistage des problème pour tout équipement de quai connecté.

②

TÉMOINS POUR LES CARISTES:
ROUGE: La connexion entre le quai et la remorque n'est pas réalisée.
JAUNE: Précaution. La retenue est contournée ou prêt à terminer la charge si clignotant.
VERT: La connexion entre le quai et la remorque est réalisée. Confirme aussi que le niveleur est hors de sa position garée et peut être engagé à la remorque.

③

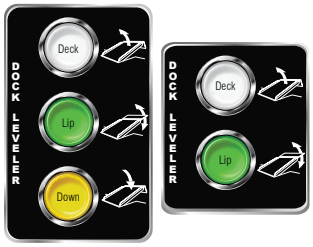
CLAVIER DU POSTE DE COMMANDE:
Engage des fonctions de sécurité codées comme l'engagement de la priorité.

* ④ 

COMMANDE DE PORTE:
OUVRIR: Ouvre la porte roulante si elle n'est pas programmer pour s'ouvrir automatiquement quand la retenue est engagée.
FERMER: Abaisse la porte roulante. Doit être tenu enfoncé.
*Si équipé

⑤

RETENUE:
ENGAGER: Amorce la séquence d'engagement du bras / crochet de retenue.
DÉSENGAGER: Désengage le bras / crochet de retenue.

† ⑥ 

NIVELEUR DE QUAI:
PLATEFORME: Raises the deck from the deployed or parked position.
LÈVRE: Deploys the deck lip (also parks the deck lip of vertical storing dock levelers).
ABAISSER: Lowers the deck (vertical storing dock levelers only) or lowers the Door and Dock Guard via bypass mode (XDS only).
† VL Niveleur vertical et XDS uniquement.

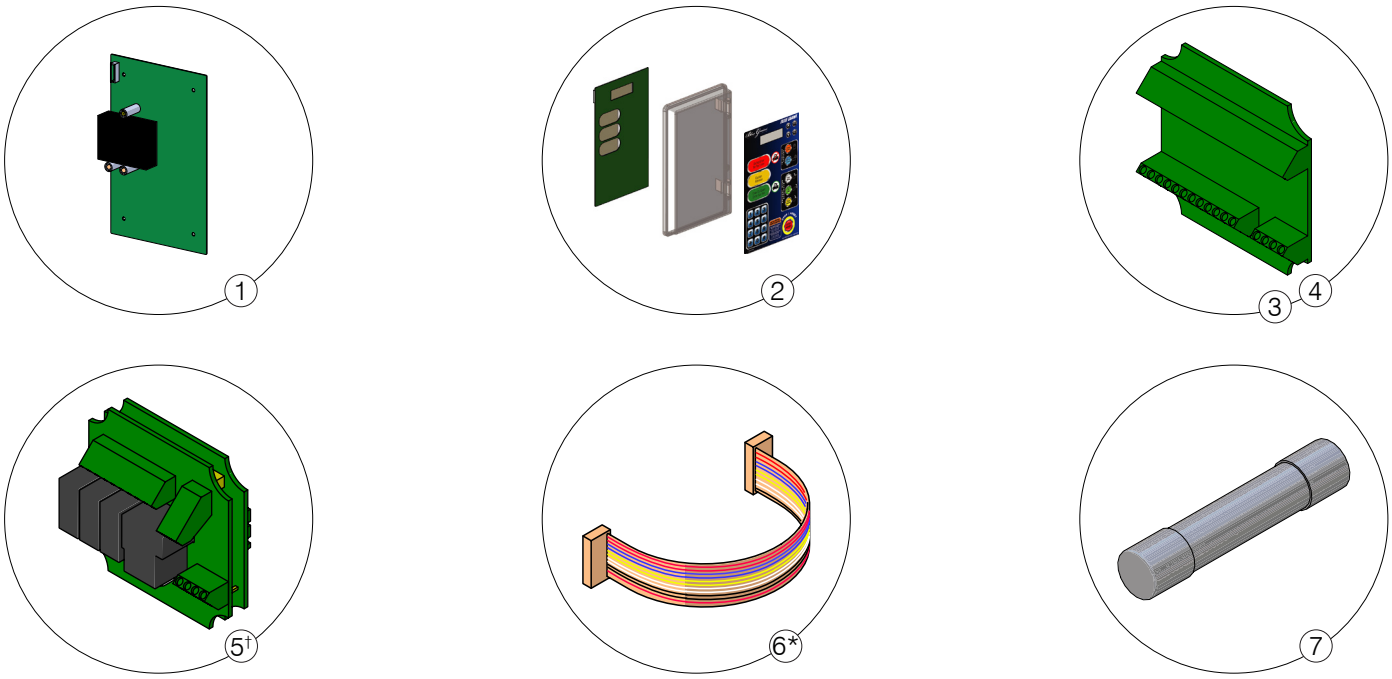
⑦

ARRÊT:
Arrête ou limite le mouvement de tout équipement ou porte interconnectés.

⑧

HAUT-PARLEUR:
Attire l'attention du préposé lors d'un problème de sécurité.
Émet un son quand on appuie sur « Touche sonore ».

6.0 PIÈCES DE RECHANGE RECOMMANDÉES : SÉRIES GOLD III



COMPOSANTES STANDARD			
ART.	**N° PCE**	**DESCRIPTION**	**QTÉ REQ.**
1	MONOPHASÉ		
	026-PB1115	Sous-ensemble, alimentation (115V 50-60HZ monophasé)	1
	026-PB1230	Sous-ensemble, alimentation (230V 50-60HZ monophasé)	
	TRIPHASÉ		
	026-PB3230	Sous-ensemble, alimentation (230V 50-60HZ triphasé)	1
	026-PB3400	Sous-ensemble, alimentation (400V 50-60HZ triphasé)	
	026-PB3460	Sous-ensemble, alimentation (460V 50-60HZ triphasé)	
	026-PB3575	Sous-ensemble, alimentation (575V 50-60HZ triphasé)	
2	026-G021-99	Plaquette de commande / tactile avec DEL et modules ACL	1
	BGG2xxEx-TC	Porte couvercle transparente	1
	—	Décalcomanie, n° pce basé sur le n° de série	1
3	026-G025M	Plaquette E/S-A téléc. avec résistance	1
4	026-G025BM	Plaquette E/S-B à distance sans résistance (pour SVR303)	1
5	026-G025-99M	Plaquette E/S-B téléc. avec commande de porte	1
6	026-G030	Câble plat, 16 fils/broches avec connecteur	1

COMPOSANTES STANDARD			
ART.	**N° PCE**	**DESCRIPTION**	**QTÉ REQ.**
7	026-G100	Fusible lent, 15 A, 250 V, pour 110-130 V monophasé	1
	026-G101	Fusible lent, 8 A, 250 V, pour 208-240 V monophasé	1
	026-G102	Fusible lent, 0.5 A, 250 V pour 208-240 V mono et triphasé	1
	026-G103	Fusible lent, 0.25 A, 250 V pour 208-240 V monophasé	1
	026-G104	Fusible lent, 0.75 A, 250 V pour 110-130 V monophasé	1
	026-G105	Fusible rapide, 500 mA, 700 V, pour 380-415 V triphasé	1
	026-G106	Fusible rapide, 400 mA, 700 V, pour 440-480 V triphasé	1
	026-G107	Fusible rapide, 315 mA, 700 V, pour 575-600 V triphasé	1
	026-G123	Fusible lent, 5 A, 250 V, pour 110-130 V monophasé	1

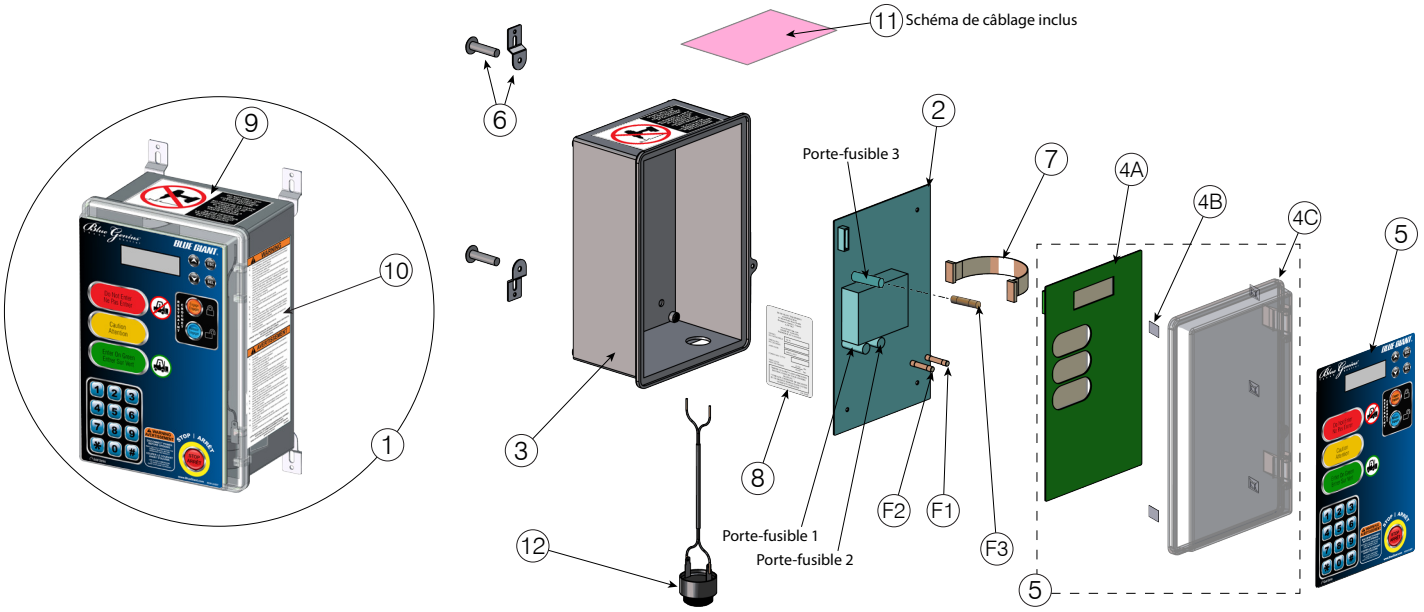
*Option † Si équipé

7.0 ILLUSTRATIONS DES COMPOSANTES SÉRIES GOLD III

7.1 LISTE DE CONTRÔLE DES COMPOSANTES TELLES QU'EXPÉDIÉES : SÉRIES GOLD III

ART.	QTÉ	N° PCE		DESCRIPTION	POIDS APPROX.	
1	1	Selon la tension Voir la section 7.2 page 13		Poste de commande Blue GeniusMC Séries Gold III	10 lb	4.5 kg
2	1	025-G010-1		Supports de montage et quincaillerie (1 paq. de 4)	—	—
3	1	038-225	E F S P	Enseigne d'avertissement extérieure pour le conducteur	0.7 lb	0.32 kg
4	1	032-806		Feu de circulation extérieur	1.3 lb	0.6 kg
5	1	038-918	E F S	Guide d'utilisation (celui-ci)	—	—
6	1	Selon le n° de modèle	E F S	Plaquette-étiquette de fonctionnement	—	—

7.2 ASSEMBLAGE MÉCANIQUE SÉRIES GOLD III



POSTE DE COMMANDE COMPLET - ART. 1 (Exemple BGGFS1115F)								
ART.	MONOPHASÉ							
	◊	**FUSIBLE**	**QTÉ**	**N° PCE**	**DESCRIPTION**	**N° ENSEMBLE**	*	
	F1	A J	1	026-PB1115	Sous-ensemble, alimentation † (115 V, 50-60 HZ monophasé)	BGGFS1115	F	
	F2	E	1				S	
	F1	C	1	026-PB1230	Sous-ensemble, alimentation † (230 V, 50-60 HZ monophasé)	BGGFS1230	F	
	F2		1				S	
	THREE PHASE							
	◊	**FUSIBLE**	**QTÉ**	**N° PCE**	**DESCRIPTION**	**N° ENSEMBLE**	*	
2	F1	C	1	026-PB3230	Sous-ensemble, alimentation † (230 V, 50-60 HZ triphasé)	BGGFS3230	F	
	F2		1				S	
	F1	F	1	026-PB3400	Sous-ensemble, alimentation † (400 V, 50-60 HZ triphasé)	BGGFS3400	F	
	F2		1				S	
	F1	G	1	026-PB3460	Sous-ensemble, alimentation † (460 V, 50-60 HZ triphasé)	BGGFS3460	F	
	F2		1				S	
	F1	H	1	026-PB3575	Sous-ensemble, alimentation † (575 V, 60 HZ triphasé)	BGGFS3575	F	
	F2		1				S	

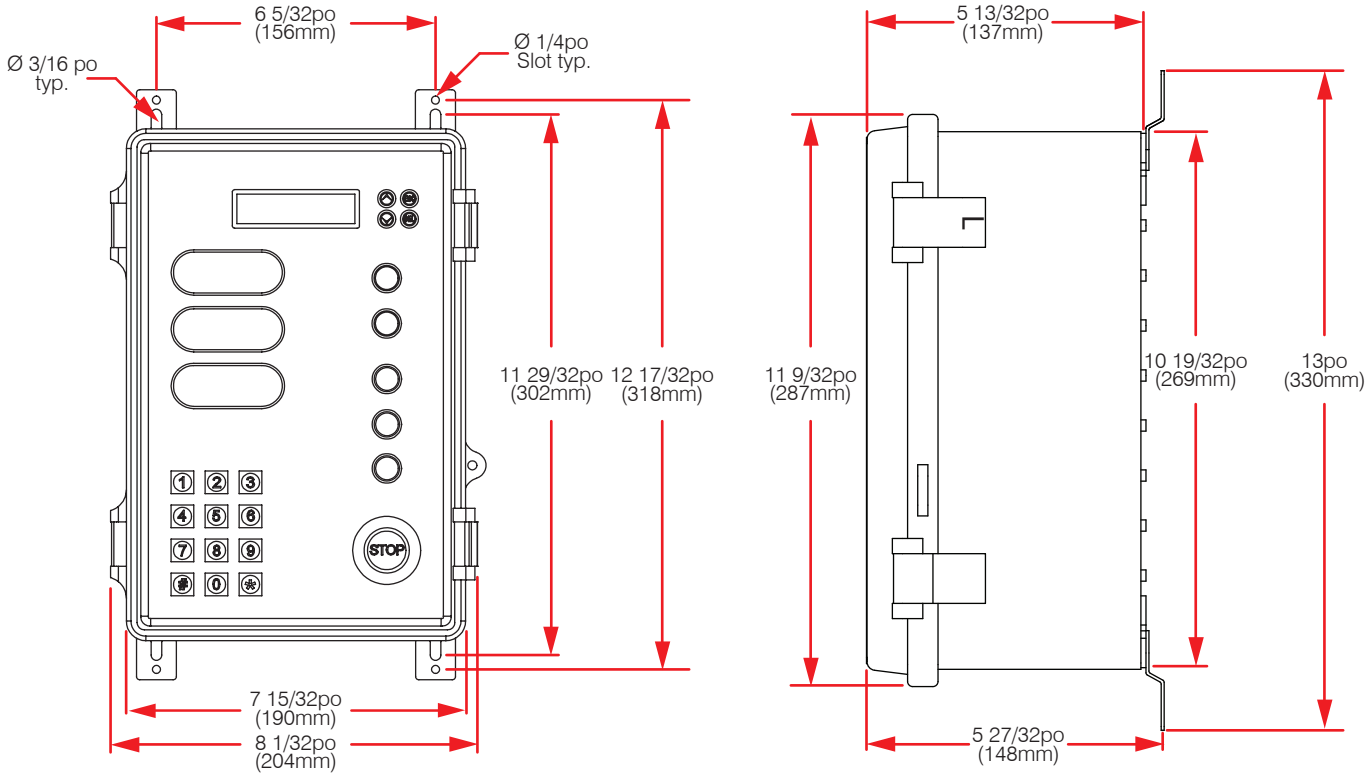
ART.	QTÉ	N° PCE		DESCRIPTION
3	1	025-G010-M		Enceinte de commande (4C inclus)
4	1	025-G014-V3-M		Porte couvercle transparente (4C) et commande tactile. Plaquette (4A) (n° de série requis)
4A	1	026-G021-M		Plaquette de commande tactile (n° de série requis)
4B	5	025-062		Fixation serre-fils
4C	1	025-G014		Porte couvercle transparente
5	1	038-XXXE	F S	Décalcomanie de face (selon la configuration) (non vendue séparément)
6	1	025-G010-1		Supports de montage + quincaillerie (1 paq. de 4)
7	1	026-G030		Câble plat
8	1	038-284E	F S	Décalcomanie, N° de série (non vendue séparément)
9	1	038-283ESF		Décalcomanie, Ne pas Percer
10	1	038-853E	F S	Décalcomanie d'avertissement
11	1	026-615-1		Sac en poly antistatique (schéma de câblage inclus) (N° de série requis pour le schéma)
12	1	026-G402-B		Haut-parleur
F3	1	026-037-1		Fusible rapide, 2.5 A, 700 V, 1/4 po (verre)

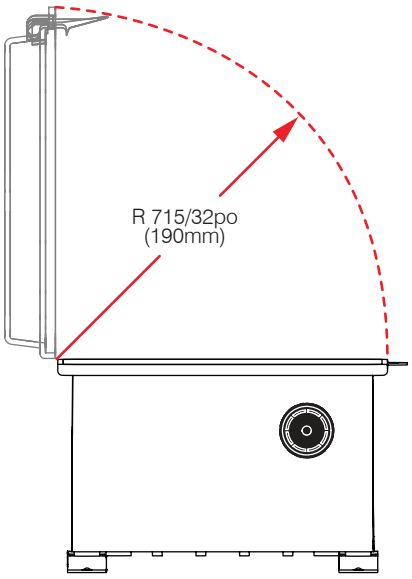
***** Langue de la décalcomanie: F = Anglais / Français S = Anglais / Espagnol
◊ Position de la plaquette † Fusibles inclus ‡ Boîte de commande 115 V illustrée

SELON LA TENSION - VOIR ART. 1

ART.	QTÉ	N° PCE	DESCRIPTION	UTILISATION
A	1	026-G100	Fusible, 15 A, 250 V	NIVELEUR, SVR303
B	1	026-G101	Fusible, 8 A, 250 V	TL85
C	1	026-G102	Fusible, 0.5 A, 250 V pour 208-240 V mono et triphasé	
D	1	026-G103	Fusible, 0.25 A, 250 V pour 208-240 V monophasé	
E	1	026-G104	Fusible, 0.75 A, 250 V pour 115-130 V monophasé	
F	1	026-G105	Fusible, 500 mA, 700 V pour 360-415 V triphasé	
G	1	026-G106	Fusible, 400 mA, 700 V pour 440-480 V triphasé	
H	1	026-G107	Fusible, 315 mA, 700 V pour 575-600 V triphasé	
J	1	026-G123	Fusible, 5 A, 250 V pour 110-130 V monophasé	HVR303

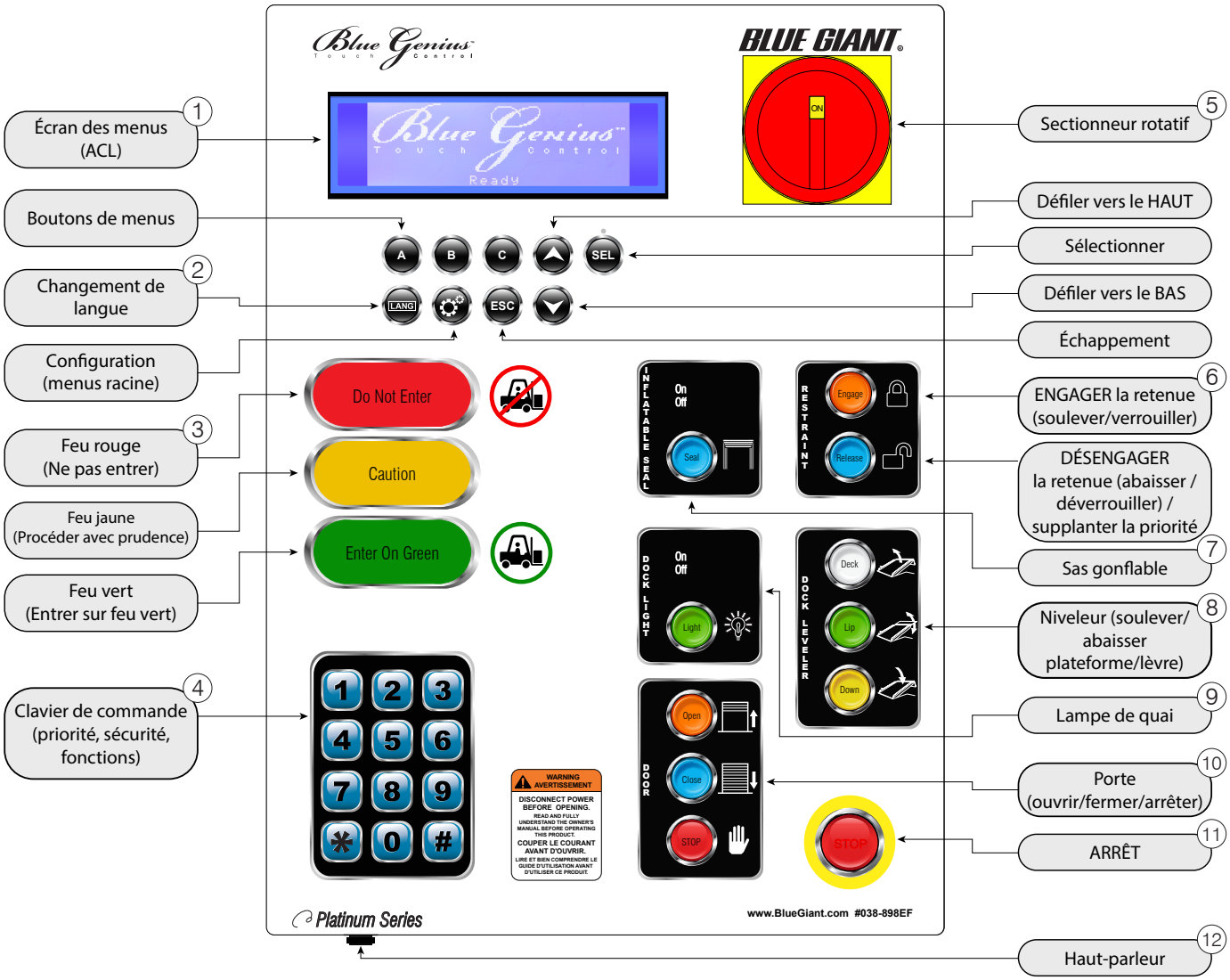
7.3 DIMENSIONS GÉNÉRALES SÉRIES GOLD III





8.0 UTILISATION DU POSTE DE COMMANDE : SÉRIE PLATINUM

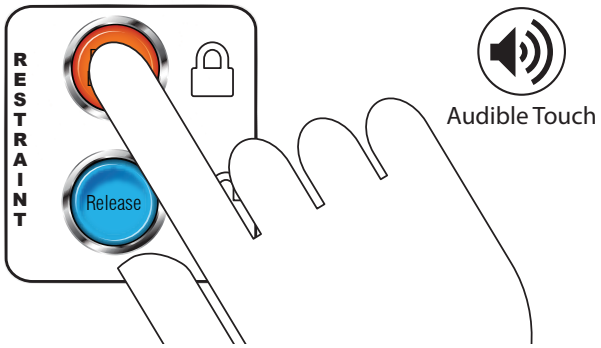
Contrôle les combinaisons de tout équipement de quai pris en charge : retenue de véhicule, niveleur de quai, porte, sas gonflable et feu de quai. Il comprend des boutons-poussoirs, des feux de circulation intérieurs pour les caristes, un écran à menus pour l'opérateur et un clavier pour les fonctions codées.



NOTE: Décalcomanie type illustrée; la décalcomanie réelle est bilingue.

8.1 FONCTION DES BOUTONS : SÉRIE PLATINUM

Touchez les boutons de fonctions ou du clavier du bout du doigt. Les détecteurs tactiles uniques au poste de commande détectent la proximité du doigt de l'opérateur. Les touches et le clavier tactiles offrent une réaction sonore instantanée à toute saisie par l'utilisateur.



8.2 SECTIONS SUR LES COMMANDES : SÉRIE PLATINUM

Cette section explique la fonction de chaque bouton de la Série Platinum. Les instructions d'utilisation générales pour tout équipement de quai connecté sont fournies dans la section suivante.

①

ÉCRAN DES MENUS (ACL):
Affiche les instructions numériques d'utilisation et de dépistage des problème pour tout équipement de quai connecté.

②

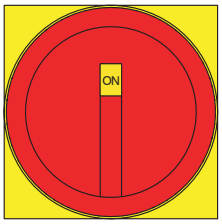
LANGUE:
Change la langue de l'affichage ACL : anglais, français ou espagnol.

③

TÉMOINS DEL DU POSTE DE COMMANDE:
ROUGE: Ne pas entrer : La connexion entre le quai et la remorque n'est pas réalisée.
JAUNE: Précaution. La retenue est contournée ou prêt à terminer la charge si clignotant.
VERT: Entrer : La connexion entre le quai et la remorque est réalisée.

④

CLAVIER DU POSTE DE COMMANDE:
Engage des fonctions de sécurité codées comme le contournement de la retenue

⑤ 

ROTARY DISCONNECT:
ON: Locks the control panel enclosure and provides power to the unit.
OFF: Unlocks the control panel enclosure and cuts power to the unit.

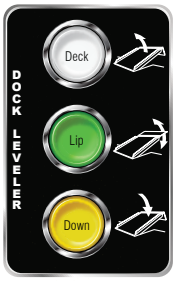
⑥

RETENUE:
ENGAGER: Amorce la séquence d'engagement du bras / crochet de retenue.
DÉSENGAGER: Désengage le bras / crochet de retenue.

⑦

SAS GONFLABLE:
Active et désactive le sas gonflable quand le sas n'est pas au mode automatique.

⑧

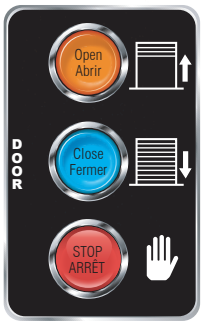


NIVELEUR DE QUAI:
PLATEFORME: Soulève la plateforme de sa position déployée ou garée.
LÈVRE: Déploie la lèvre de la plateforme (et gare la lèvre des niveleurs de quai verticaux).
ABAISSER: Abaisse la plateforme (niveleurs de quai verticaux uniquement) ou abaisse la porte et le garde-porte au mode de contournement (XDS uniquement).

⑨

LAMPE DE QUAI:
Active et désactive la lampe de quai quand la lampe n'est pas au mode automatique.

⑩



PORTE:

OUVRIR: Ouvre la porte roulante si elle n'est pas programmer pour s'ouvrir automatiquement quand la retenue est engagée.
FERMER: Abaisse la porte roulante. Doit être tenu enfoncé.
ARRÊT: Arrête la porte en mouvement.

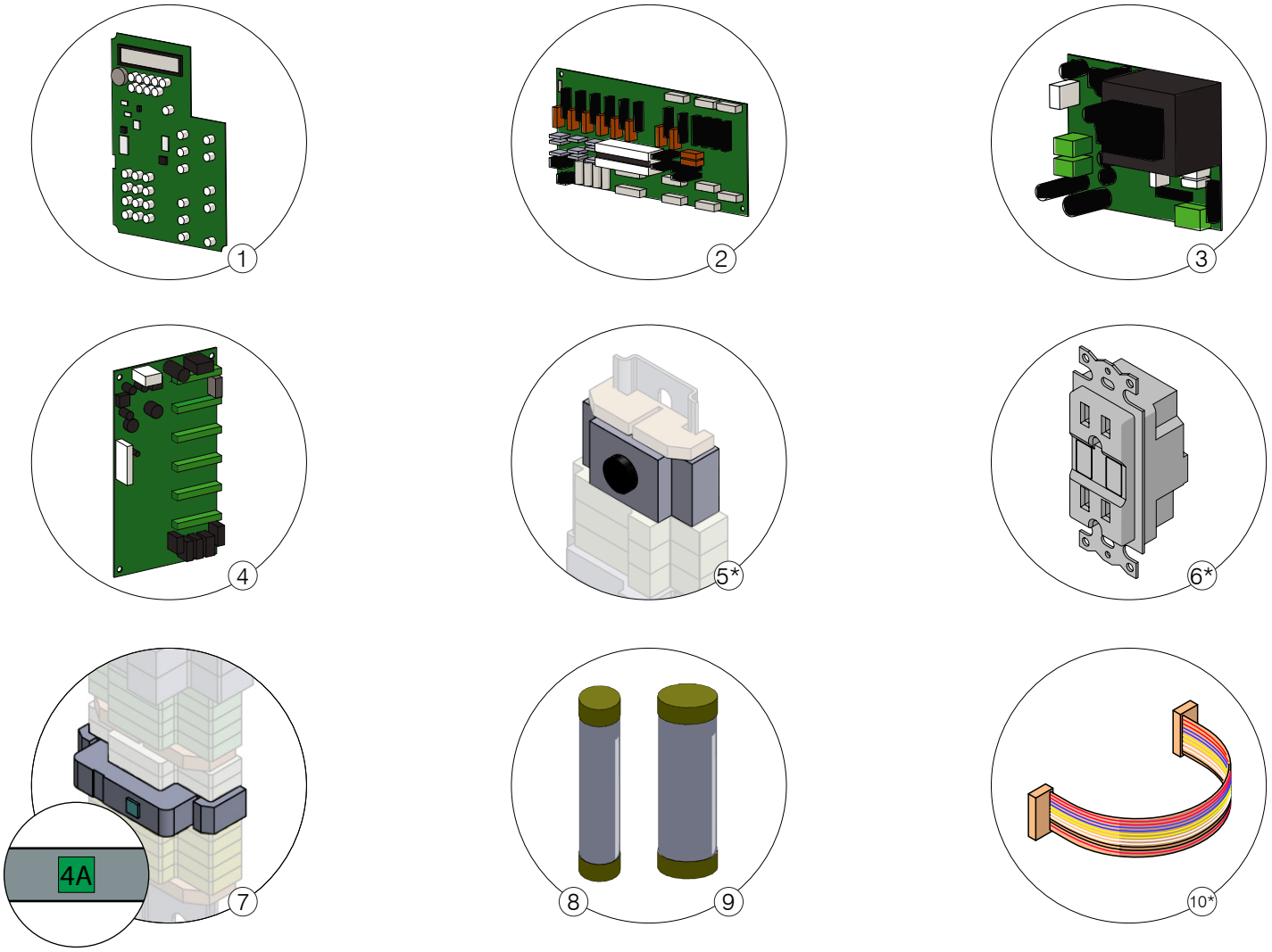
⑪

ARRÊT:
Arrête ou limite le mouvement de tout équipement ou porte interconnectés.

⑫

HAUT-PARLEUR:
Attire l'attention du préposé lors d'un problème de sécurité.
Émet un son quand on appuie sur « Touche sonore ».

9.0 PIÈCES DE RECHANGE RECOMMANDÉES : SÉRIE PLATINUM



COMPOSANTES STANDARD			
ART.	**N° PCE**	**DESCRIPTION**	**QTÉ REQ.**
1	026-CB-BGP-1	Plaquette de commande	1
2	026-XXXXXX-BGP	Plaquette de relais Voir la section 10.2 page 21	1
3	026-PBXXX-BGP	Plaquette d'alimentation Voir la section 10.2 page 21	1
4	026-IO-BGP	PCI, BGP, E/S	1
5*	028-588	Sectionneur	1
6*	028-586	Prise à disjoncteur différentiel	1
7	028-605	Disjoncteur 4 A (illustré)	1
	026-746	Disjoncteur 15 A	1
8	Voir la section 10.2 page 21	Fusible, commande	—
9	Voir la section 10.2 page 21	Fusible, alimentation	—
10	026-G030	Câble plat (16C)	1

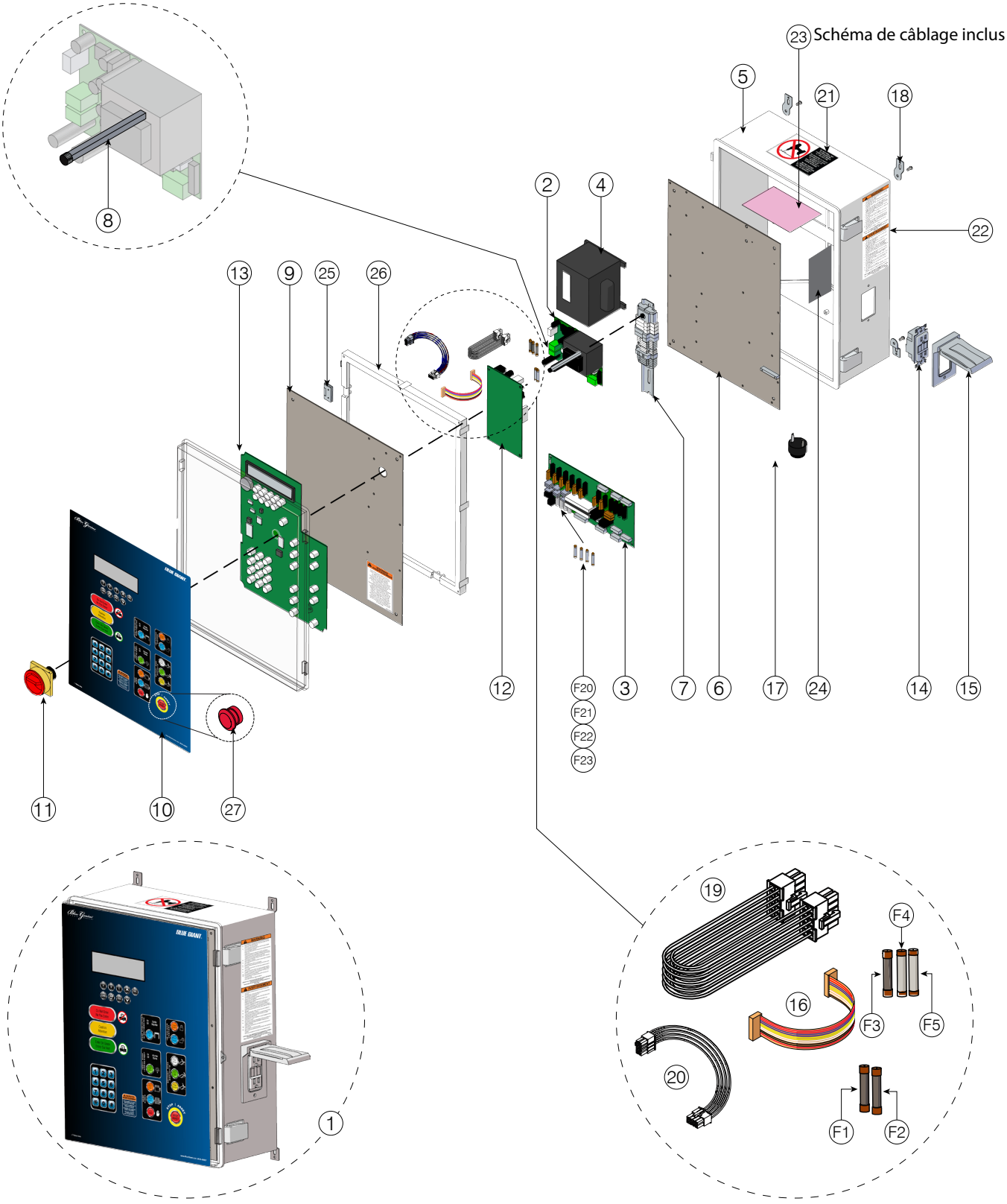
*Option

10.0 ILLUSTRATIONS DES COMPOSANTES DE L'ÉQUIPEMENT SÉRIE PLATINUM

10.1 LISTE DE CONTRÔLE DES COMPOSANTES TELLES QU'EXPÉDIÉES : SÉRIE PLATINUM

Item	Qty	Part NO.		Description	Approx. Weight	
1	1	BGP-4-XXXXX-X Selon la tension Voir la section 10.2 page 21		Poste de commande Blue GeniusMC Série Platinum	25 - 35 lb	11 - 16 kg
2	1	025-G012-1		Supports de montage et quincaillerie (1 paq. de 4)	—	—
3	1	038-225	E F S P	Enseigne d'avertissement extérieure pour le conducteur	0.7 lb	0.32 kg
4	1	032-806		Feux de circulation extérieur	1.3 lb	0.6 kg
5	1	038-918	E F S	Guide d'utilisation (celui-ci)	—	—
6	1	Selon le n° de modèle	E F S	Plaquette-étiquette de fonctionnement	—	—

10.2 ASSEMBLAGE MÉCANIQUE : SÉRIE PLATINUM



POSTE DE COMMANDE COMPLET - ARTICLE 1 (Exemple BGP-4-460-115F)							
ART.	**◊**	**FUSIBLE**	**QTÉ**	**N° PCE**	**DESCRIPTION**	**N° ENSEMBLE**	*****
2	PLAQUETTE D'ALIMENTATION - MONOPHASÉ						
	F1 F2 F3 F4 F5	B	2	026-PB1115-BGP	Plaquette, alim. † 115 V monophasé	BGP-4-115	F S
		C	3				
		D	2	026-PB1230-BGP	Plaquette, alim. † 230 V monophasé	BGP-4-230-115	F S
		C	3				
	PLAQUETTE D'ALIMENTATION - TRIPHASÉ						
	F1 F2 F3 F4 F5	D	2	026-PB230-BGP	Plaquette, alim. † 230 V triphasé	BGP-4-230-115	F S
		C	3				
		F	2	026-PB400-BGP	Plaquette, alim. † 400 V triphasé	BGP-4-460-115	F S
		C	3			BGP-4-460-230	F S
		G	2	026-PB460-BGP	Plaquette, alim. † 460 V triphasé	BGP-4-460-115	F S
		C	3			BGP-4-460-230	F S
		E	2	026-PB575-BGP	Plaquette, alim. † 575 V triphasé	BGP-4-575-115	F S
		C	3			BGP-4-575-230	F S
3	PLAQUETTE DE RELAIS - MONOPHASÉ						
	F20 F21 F22 F23	J	4	026-RB1230-BGP	Plaquette de relais 220 V triphasé	BGP-4-115	F S
	PLAQUETTE DE RELAIS - TRIPHASÉ						
	F20 F21 F22 F23	J	4	026-RB3230-BGP	Plaquette de relais 220 V triphasé	BGP-4-230-115	F S
				026-RB3575-BGP	Plaquette de relais 400-575 V triphasé	BGP-4-460-115	F S
						BGP-4-460-230	F S
						BGP-4-575-115	F S
						BGP-4-575-230	F S
4			1	026-381	Transformateur, 1000 VA, 240 V-120 V	BGP-4-230-115	
				026-380	Transformateur, 1000 VA, 480 V-120 V	BGP-4-460-115	
				026-382	Transformateur, 1000 VA, 480 V-240 V	BGP-4-460-230	
				026-383	Transformateur, 1000 VA, 600 V-120 V	BGP-4-575-115	
				026-384	Transformateur, 1000 VA, 600 V-240 V	BGP-4-575-230	
				026-385	Transformateur, 2000 VA, 480 V-120 V	BGP-4-460-115	
					Transformateur, 2000VA, 480V - 240V	BGP-4-460-230	
					Transformateur, 2000VA, 600V - 120V	BGP-4-575-115	
					Transformateur, 2000VA, 600V - 240V	BGP-4-575-230	

***** Langue de décalcomanie : F = Anglais/Français S = Anglais/Espagnol
◊ Position de la plaquette d'alimentation † Fusibles inclus

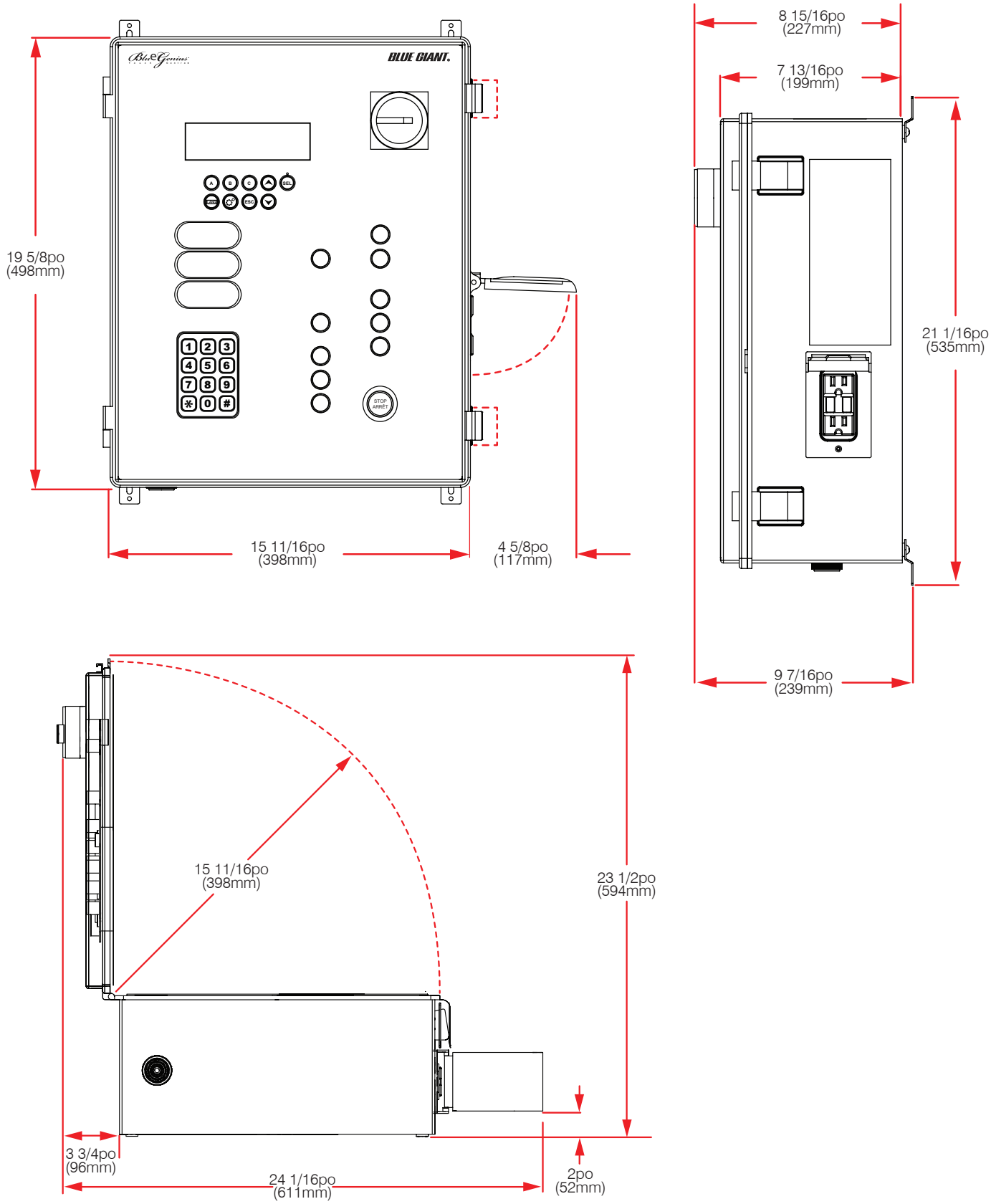
ART.	QTÉ	N° PCE		DESCRIPTION
5	1	025-G012-A		Coffret
6	1	025-G030-A		Ensemble plaque, endos
7	1	025-G035		Ensemble, rail DIN, BGP(4A)
		025-G036		Ensemble, rail DIN, BGP(15A)
8	1	028-592		Essieu, sectionneur
9	1	025-G031-A		Platine de distribution
10	1	038-400E	F S	Décalcomanie, Série Platinum Blue GeniusMC* (non vendu séparément)
11	1	028-590		Poignée du sectionneur rotatif
12	1	026-IO-BGP		PCI, BGP, E/S
13	1	026-CB-BGP-1		Plaquette de commande
14	1	028-586		Prise GFI 12 V (4A STD., 15 A OPT.)
15	1	028-587		Couvercle de prise de courant
16	1	026-G030		Câble plat
17	1	026-G402-B		Haut-parleur
18	4	025-G012-1		Supports de montage
19	1	026-G048-A		Câble, BGP, E/S-RELAIS, 28.5 po, 8 broches
20	1	026-G049-A		Câble, BGP, PSU-E/S, 13.5 po, 10 broches
21	1	038-283ESF		Décalcomanie, Ne pas percer
22	1	038-853E	F S	Décalcomanit d'avertissement*
23	1	026-615-1		Sac en poly antistatique (schéma de câblage Inclus - n° de série requis pour schéma)
24	1	038-284E	F S	Décalcomanie, plaque de série*
25	2	025-G032		Jeu de charnières, boîte de commande DSE
26	1	030-907		Cadre de coffret, BGP
27	1	026-G228		Commande de bouton d'arrêt (option)

*Langue de décalcomanie : F = Anglais/Français S = Anglais/Espagnol

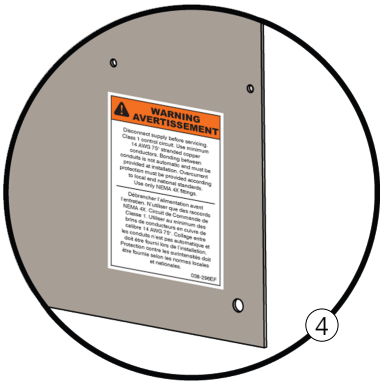
SELON LA TENSION - VOIR ARTICLE 1

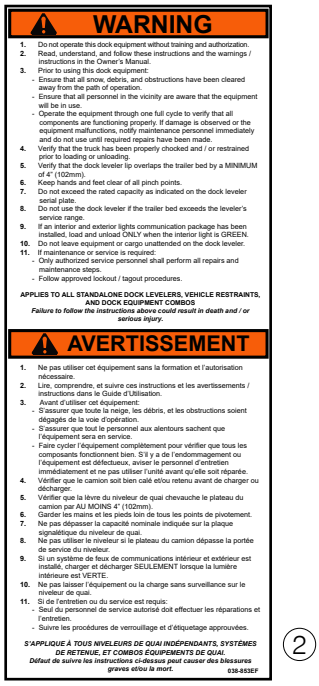
ART.	QTÉ	N° PCE	DESCRIPTION	UTIL.
B	1	026-G101	Fusible, 8 A, 250 V pour 208-240 V monophasé	TL85
C	1	026-G102	Fusible, 0.5 A, 250 V pour 208-240 V mono-triphasé	
D	1	026-237-1	Fusible rapide, 2.5A, 250 V	
E	1	026-G104	Fusible, 0.75 A, 250 V, pour 110-130 V monophasé	
F	1	026-G105-SB	Fusible, 500 mA, 700V pour 380-415 V triphasé	
G	1	026-G106	Fusible, 400 mA, 700 V pour 440-480 V triphasé	
H	1	026-G107	Fusible, 315 mA, 700 V pour 575-600 V triphasé	
J	1	026-G123	Fusible, 5 A, 250 V pour 110-130 monophasé	HVR303

10.3 DIMENSIONS GÉNÉRALES SÉRIE PLATINUM

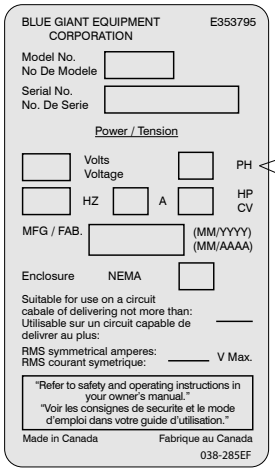


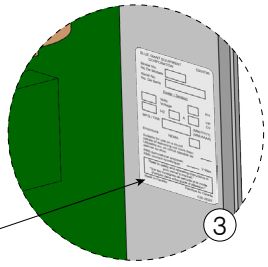
11.0 EMPLACEMENT ET IDENTIFICATION DES DÉCALCOMANIES SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM



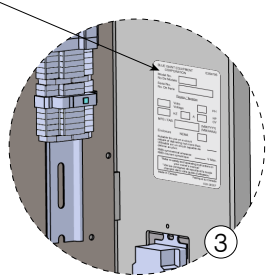


SUR LA PLATINE DE DISTRIBUTION, SÉRIE PLATINUM





SÉRIE GOLD III



SÉRIE PLATINUM

ART.	QTÉ	N° PCE	*	DESCRIPTION
1	1	028-587	F/S	Décalcomanie - Ne pas percer
2	1	038-853E	F/S	Décalcomanie d'avertissement
3	1	038-285E	F/S	Décalcomanie, plaque de série (non vendue séparément) (située dans le coffret de la boîte de commande)
4	1	038-296E	F/S	Décalcomanie d'avertissement, intérieur de la boîte de commande
5	1	Dependent on Model	F/S	Décalcomanie - Blue Genius Gold Series III (non vendue séparément)
6	1	038-400E	F/S	Décalcomanie, Blue Genius Platinum Series (non vendue séparément)

*Langue de décalcomanie: F=Anglais/Français S=Anglais/Espagnol

12.0 PROCÉDURE D'ARRÊT : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM

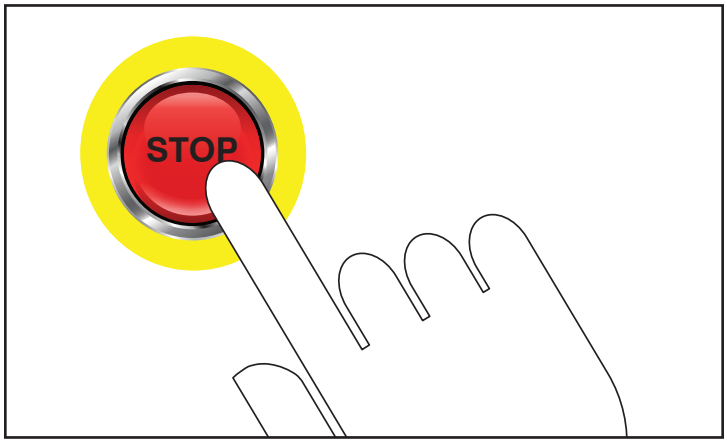
Si l'équipement de quai doit être arrêté immédiatement, l'opérateur peut utiliser le bouton « ARRÊT ». Toucher le bouton « ARRÊT » permet au préposé d'arrêter l'équipement ou d'en limiter le mouvement advenant une situation d'urgence.

Au mode d'ARRÊT :

- **N'ALLEZ PAS sous le niveleur de quai**
- **NE MARCHEZ NI NE ROULEZ sur la lèvre ou la**
- **plateforme**
- **NE LAISSEZ PAS un chariot ou du matériel sur le niveleur**

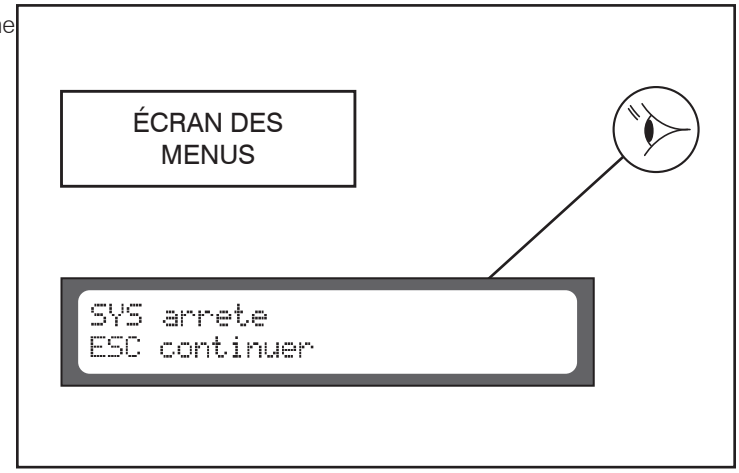
1) Touchez le bouton « ARRÊT ». Le témoin du poste de commande passe instantanément au ROUGE clignotant et le feu extérieur passe au ROUGE. L'alarme sonore retentit tant que le mode d'arrêt est activé.

Pour couper l'alarme sonore, touchez « ARRÊT » de nouveau pourreconnaître que l'arrêt a été activé.



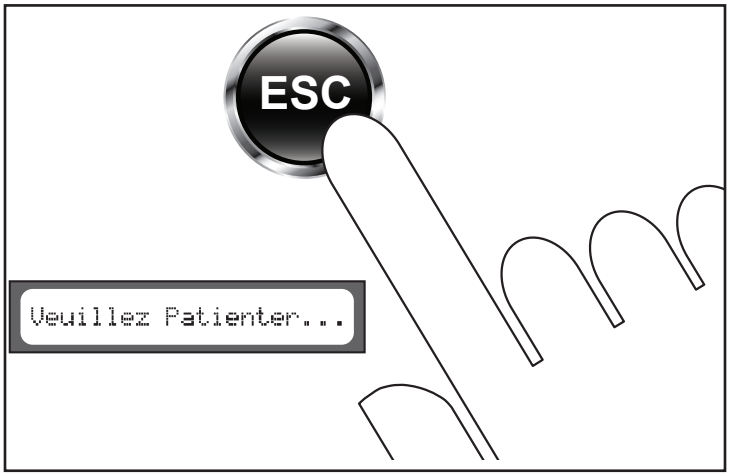
2) « SYSTÈME ARRÊTÉ, pour continuer...Tenir ESC enfoncé » s'affiche à l'écran ACL.

Vérifiez les alentours et les corrections avant de désactiver le mode d'arrêt.



3) Pour désactiver le mode d'arrêt, touchez « ESC ». « Patienter… » s'affiche à l'écran ACL.

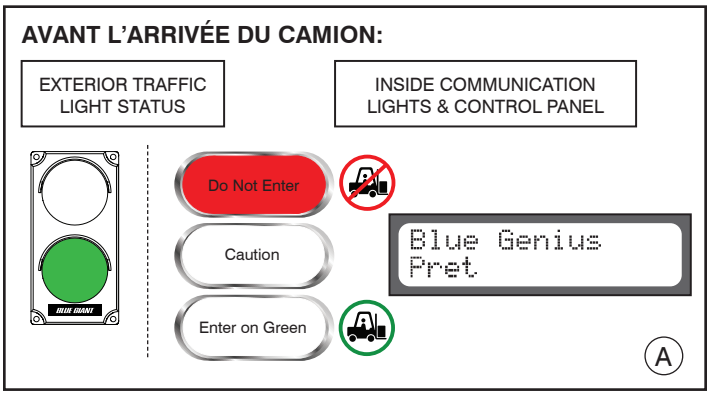
Le système rétablit les feux et le fonctionnement.



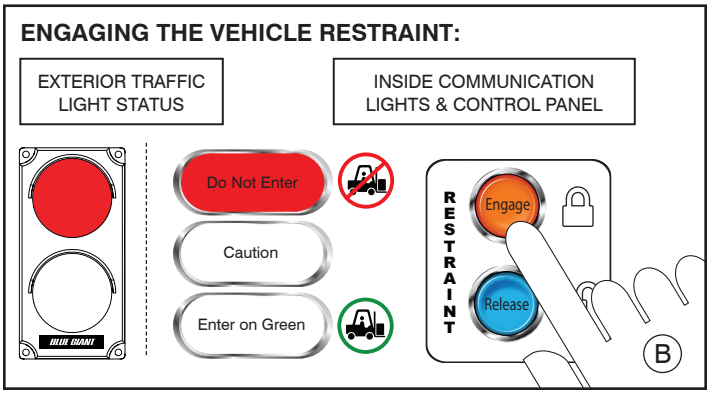
13.0 MODE D'EMPLOI : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM

Les instructions ne sont pas toujours en ordre chronologique. Exécutez les étapes nécessaires. Les étapes suivantes ne s'appliquent qu'aux niveleurs en fosse.

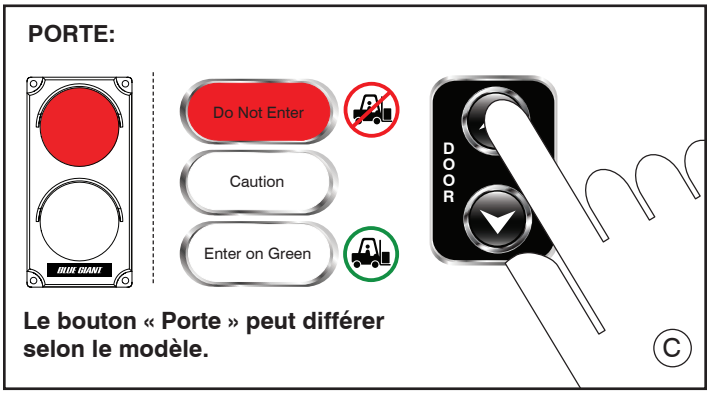
Avant l'arrivée du camion, le feu extérieur sera VERT et le témoin au poste de commande sera ROUGE. L'écran affiche «Blue Genius Prêt». Le camion peut alors rouler en position. Cette séquence indique aussi que le camion peut partir en sécurité une fois le chargement / déchargement terminé.



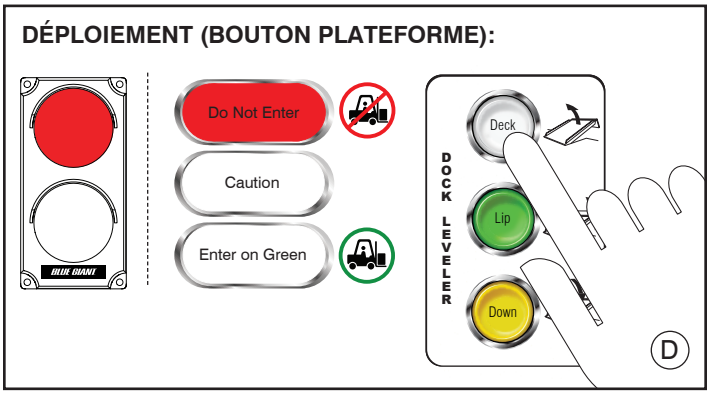
Touchez « Engager » pour activer la retenue du véhicule. Le feu extérieur passe au ROUGE. L'écran affiche « Engagement de la retenue ». Une fois la barre ICC engagée, le message devient « Retenue engagée », suivi de «Niveleur de quai rétabli» et «Prêt à soulever la plateforme». Si un avertissement s'affiche à l'écran, consultez la section 14.0 *«Engager la fonction de priorité : Série Gold III et série Platinum» page 30.*



Appuyez sur «OUVRIR» pour soulever la porte roulante si elle n'est pas au mode automatique. L'écran affiche «Ouverture de la porte».

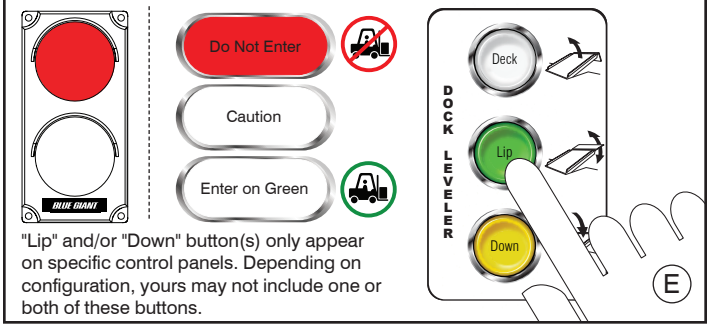


Touchez «Plateforme». «Soulèvement de plateforme» s'affiche. Tenez le bouton en foncé jusqu'à ce que la lèvre se déploie. Relâchez le bouton. L'écran affiche «Plateforme en mouvement». Le niveleur et la lèvre s'abaissent contre la plateforme du camion. «Plateforme déployée» s'affiche. Le témoin du poste de commande passe au VERT. Pour un déploiement sous niveau, lisez 13.1 *«Autres méthodes d'opération : Série Gold III et série Platinum» page 29*.



Tenez «Plateforme» enfoncé. «Soulèvement de plateforme» s'affiche. Une fois la lèvre dégagée des supports ou de la remorque, relâchez «Plateforme» et tenez «Lèvre» enfoncé. «Lèvre en mouvement» s'affiche. Relâchez le bouton. «Plateforme en mouvement» s'affiche. Le niveleur et la lèvre s'abaissent contre la plateforme du camion et le message devient «Plateforme déployée». Le témoin du poste de commande passe au vert.

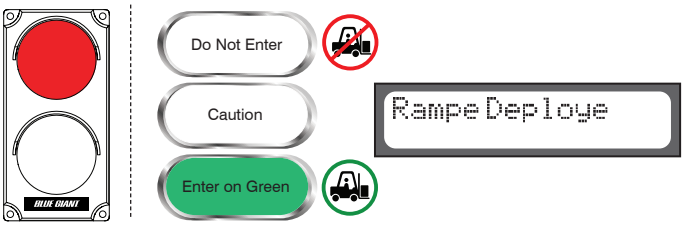
DÉPLOIEMENT (BOUTON PLATEFORME ET LÈVRE):



"Lip" and/or "Down" button(s) only appear on specific control panels. Depending on configuration, yours may not include one or both of these buttons.

Retenue et niveleur déployés correctement. Effectuez le chargement / déchargement.

RETENUE ET NIVELEUR DÉPLOYÉS:



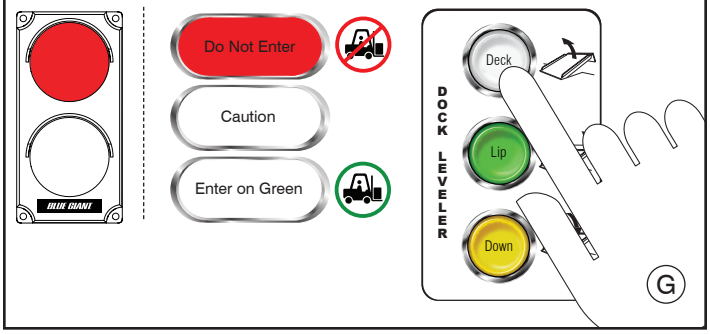
Step end state F

CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT

Tenez «Plateforme» enfoncé. Le témoin du poste de commande passe au ROUGE. La plateforme se soulève et la lèvre se replie. Une fois la lèvre complètement repliée relâchez «Plateforme». «Plateforme en mouvement» s'affiche et le niveleur se gare, la lèvre contre ses arrêts. Le message devient «Niveleur de quai restauré», suivi de «Prêt au dégagement» (en référence à la retenue du véhicule).

NOTE: Après cette étape, touchez «Fermer» sur les commandes deporte (section 13.0 «Mode d'emploi : Série Gold III et série Platinum» page 27, étape C) pour fermer la porte roulante. «Fermeture de la porte» s'affiche.

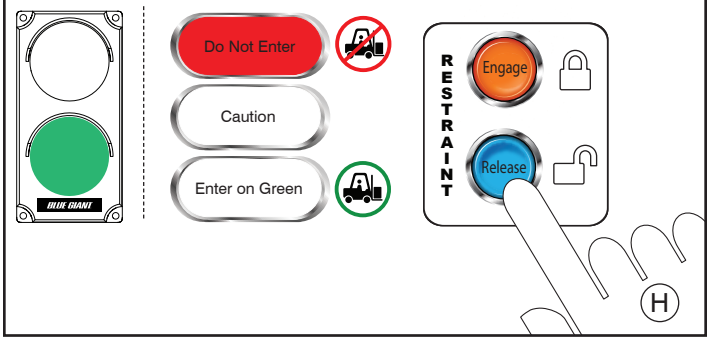
RANGEMENT DU NIVELEUR:



Touchez «Désengager». «Désengagement de la retenue» s'affiche. Une fois la retenue à sa position initiale, «Blue Genius prêt» s'affiche.

*Le feu extérieur passe au VERT une fois la retenue abaissée.

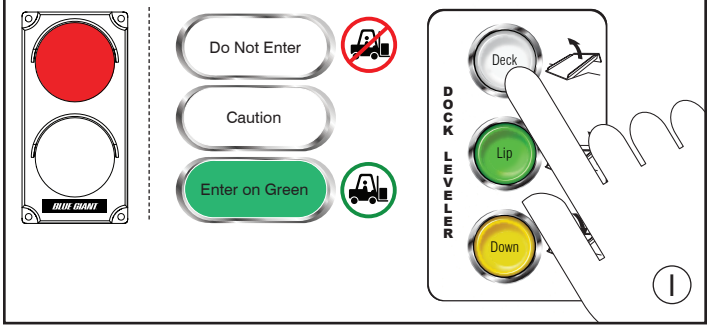
DÉGAGEMENT DE LA RETENUE DE VÉHICULE:



13.1 AUTRES MÉTHODES D'UTILISATION : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM

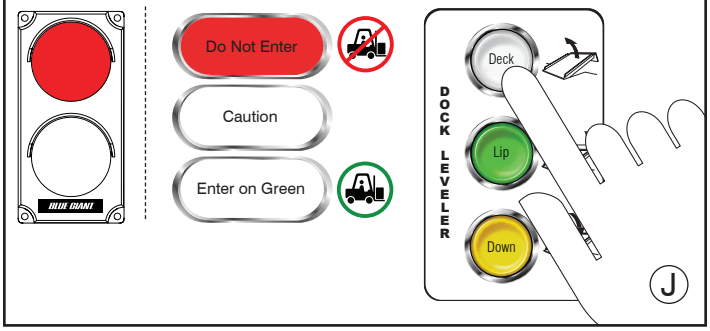
Touchez «Plateforme». «Soulèvement de plateforme» s'affiche. Tenez le bouton jusqu'à ce que la lèvre se déploie partiellement. Relâchez «Plateforme». «Plateforme en mouvement» s'affiche. Le niveleur et la lèvre s'abaissent. La lèvre pend entre la face du quai et la remorque. L'écran affiche «Plateforme déployée». Le témoin du poste de commande passe au VERT.

CHARGEMENT EN BOUT SOUS NIVEAU:



Tenez « Plateforme » enfoncé jusqu'à ce que la plateforme soit assez haute pour déployer la lèvre en sûreté contre la plateforme de chargement. Retournez à l'étape F de 13.0 *«Mode d'emploi : Série Gold III et série Platinum» page 27*.

RETOUR AU NORMAL DE LA LÈVRE POUR LE CHARGEMENT:



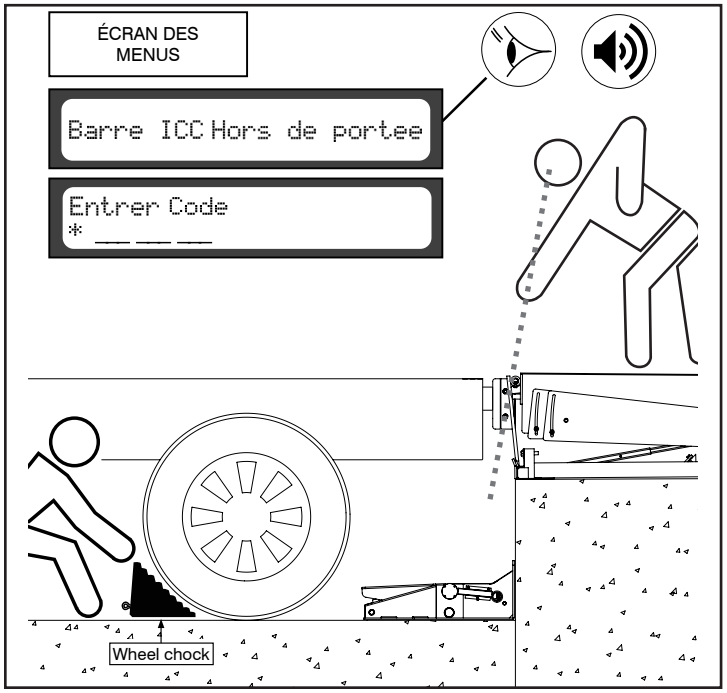
14.0 ENGAGEMENT DE LA FONCTION DE PRIORITÉ SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM

Si vous devez contourner la fonction de retenue de véhicule (la barre ICC du camion est désuète, endommagée ou manquante, par ex.), un code de priorité approuvé pour le système peut être saisi avec le clavier du Blue GeniusMC. Le code peut être utilisé que le niveleur soit interconnecté ou non avec le Blue GeniusMC. Assurez-vous que les roues du véhicule soient calées avant d'effectuer le chargement / déchargement.

NOTE: Si une inspection dévoile que la barre ICC est manquante ou trop endommagée pour être utilisée, alors, dépendamment de la version logicielle de votre Blue Genius :

- Jusqu'à la version 3.0 (inclusivement), sautez l'étape 1 des instructions suivantes et passez directement à l'étape 2 où l'on explique la saisie du code de priorité.
- Version 3.1 et suivantes, l'étape 1 est requise avant de passer à l'étape 2. Des séquences alternatives peuvent être offertes; consultez votre représentant Blue Giant.

1. Lors de l'« engagement de la retenue de véhicule » (section 13.0 «Instructions d'utilisation : série Gold III et série Platinum.» page 27 étape B), l'écran ACL pourrait afficher « Barre ICC hors de portée ». Ce message indique que la barre ICC du véhicule est absente ou ne peut pas être engagée. Vérifiez si le véhicule doit être réaligné ou si des cales de roue seraient requises. Touchez « SEL » pour continuer.

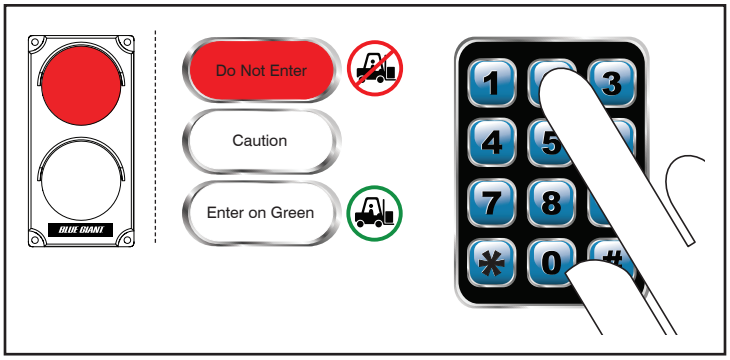


2.

a. Touchez « * » au clavier. L'écran affichera : «Saisir code *_ _ _».

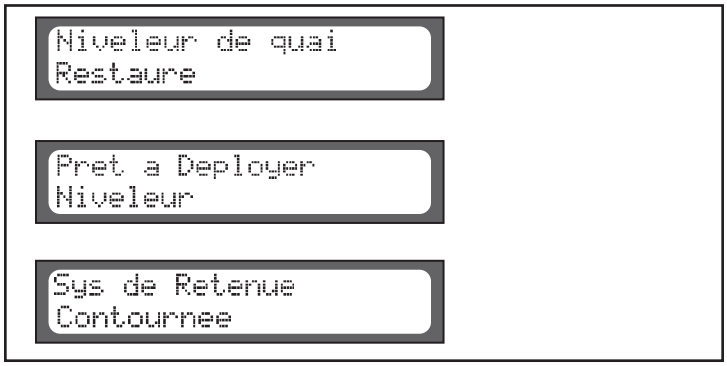
Saisissez le code superviseur (réglé à l'usine sur 247).

NOTE: Le code par défaut peut être changé. Consultez votre représentant Blue Giant pour en savoir plus

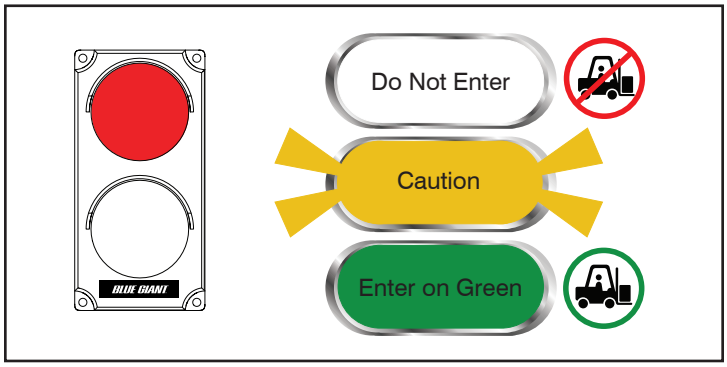


Continuez d'actionner la porte roulante, le niveleur de quai et la retenue de véhicule tel qu'indiqué sous 13.0 / 13.1 « Instructions d'utilisation: Série Gold III et série Platinum page 27 / Autres méthodes d'utilisation: Série Gold III et série Platinum page 29». Les témoins suivant s'afficheront:

b. L'écran ACL affichera «Niveleur de quai restauré» suivi par «Prêt à déployer la plateforme» et «Retenue contournée».



c. Une fois la plateforme déployée et le détecteur de position garée désactivé, le témoin du poste de commande passe au VERT tout en clignotant JAUNE. Ceci indique que la retenue de véhicule n'est pas engagée.



14.1 DÉSENGAGEMENT DE LA FONCTION DE PRIORITÉ : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM

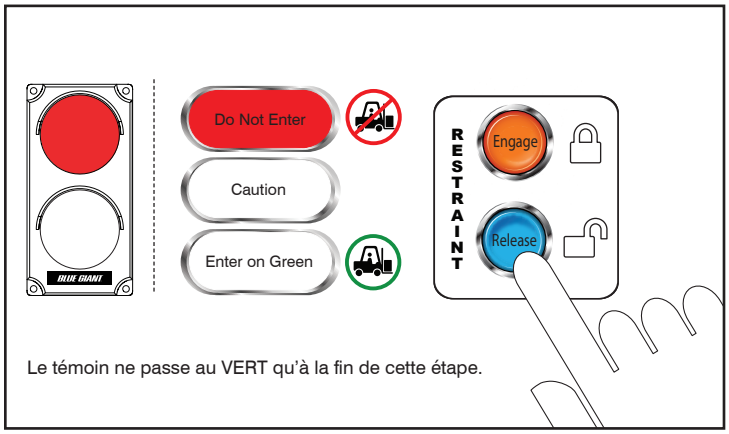
Rangez le niveleur de quai.

NOTE: la priorité est toujours activée quand le niveleur et la retenue sont en position garée

Le témoin du poste de commande passe au ROUGE.

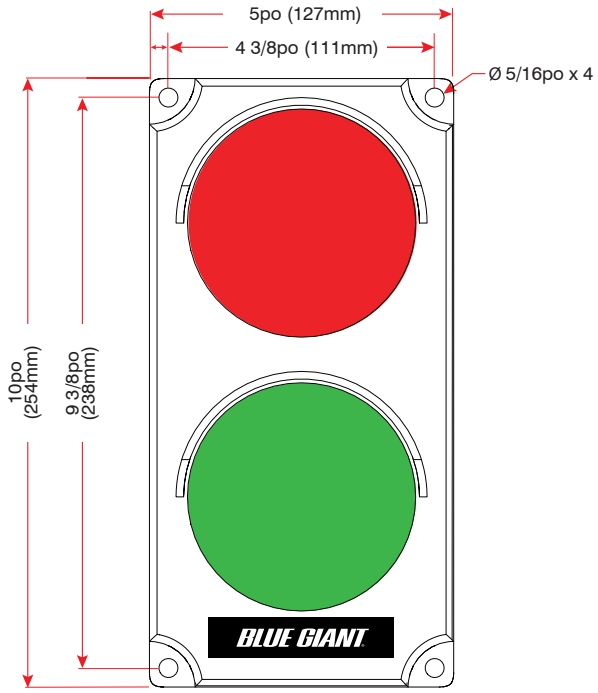
Touchez «Relâcher» sur le poste de commande pour désactiver la priorité. Le poste de commande vérifie si la retenue de véhicule est retournée en position garée. L'écran ACL affiche «Blue Genius prêt» (voir 13.0 ***«Instructions d'utilisation : Série Gold III et série Platinum» page 27***, étape H).

Le feu extérieur passe au VERT, indiquant au conducteur qu'il peut quitter le quai une fois les cales de roue retirées.

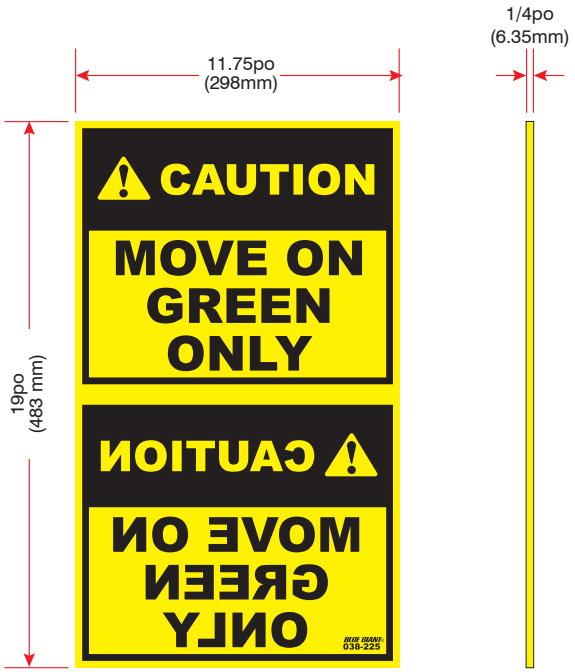


15.0 FEU EXTÉRIEUR / ENSEIGNE À IMAGE INVERSE : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM

Les feux de circulation à DEL et l'enseigne à image inverse améliorent la sécurité sur le quai de chargement.



Feu extérieur pour le conducteur, n° pce 032-806



Enseigne d'avertissement extérieure pour le conducteur, n° pce 038-225.
(Français 038-225F / Espagnol 038-225S / Portuguais

NOTE: Fixer sur une surface plate. NE PAS déformer le boîtier des feux sur un mur à surface irrégulière.

16.0 MESSAGES SUR L'ACL DU POSTE DE COMMANDE : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM

⚠ AVERTISSEMENT

- Ne tentez pas d'effectuer une installation, des réparations ou des ajustements. Seul un technicien de service autorisé et formé devrait effectuer l'installation. Contactez le revendeur ou distributeur local pour obtenir de l'aide.

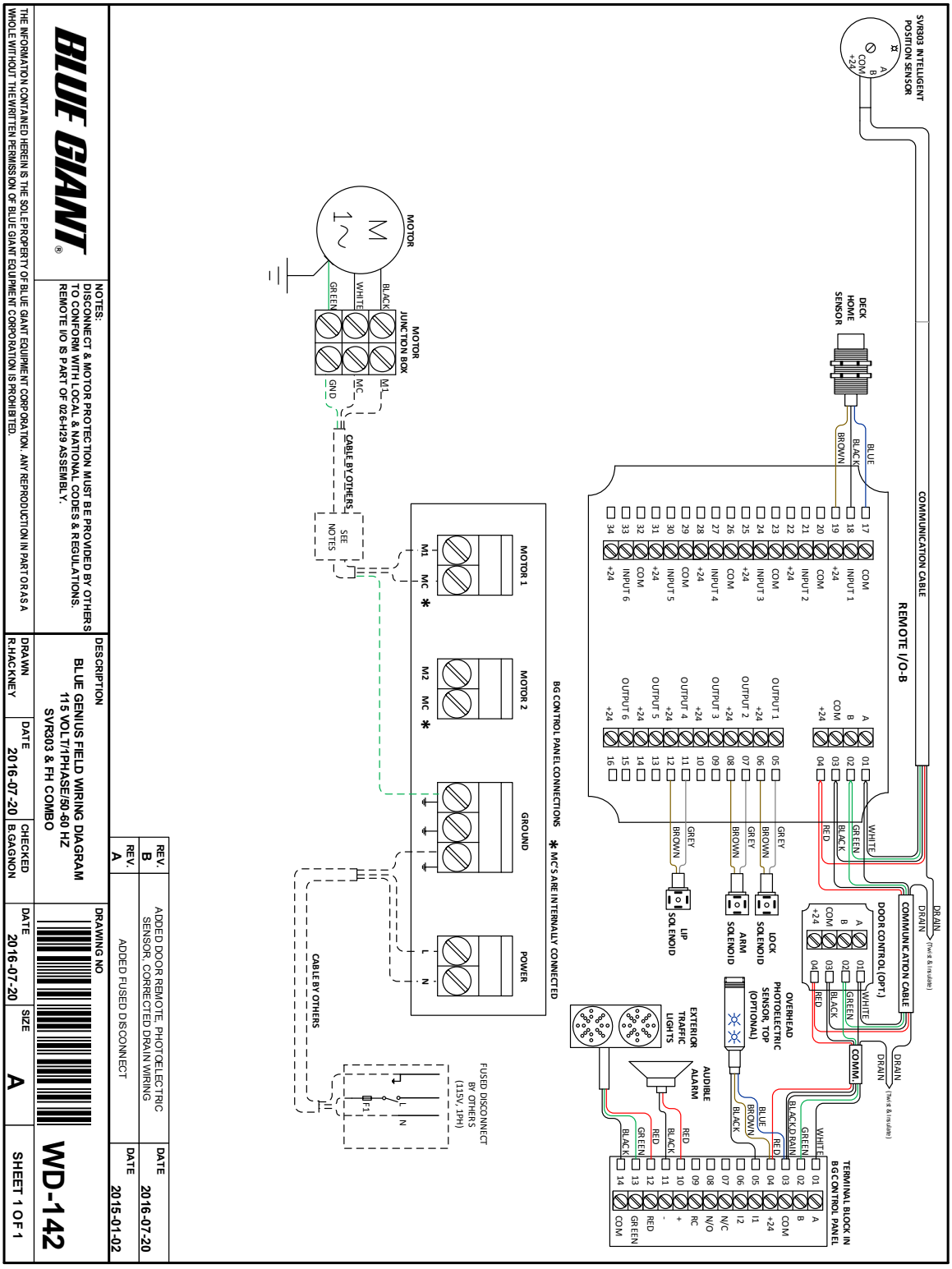
MESSAGE	EXPLICATION
'Défaut 31' Valeur du détecteur IPS trop basse	1. L'essieu IPS n'est pas retenu par la vis; serrez la vis de retenue et assurez-vous que le témoin DEL vert de l'IPS est allumé et que le bras de retenue est abaissé. **NOTE:** la vis de retenue ne se serre pas sur le méplat de l'essieu de l'IPS. 2. IPS non programmé. Voir la procédure de configuration.
Au mode d'autotest, le message suivant s'affiche : **'E/S distante Mauvais'** **'Positionneur Mauvais'**	1. Câblage fautif, câble de communication déconnecté ou endommagé. 2. Plaquette de circuits défectueuse.
'Veuillez Réstaurer Niveleur de quai'	1. Le détecteur d'interverrouillage de la retenue (garé/lèvre) est désactivé ou hors d'atteinte. 2. Le détecteur d'interverrouillage de la retenue (garé/lèvre) n'est pas connecté. 3. Câblage défectueux. 4. La plateforme n'est pas garée.
'Barre ICC Hors de portée'	1. Le bras de retenue s'est soulevé sans trouver la barre ICC dans la plage réglée. 2. IPS non programmé.
'Défaut 10' Erreur de communication	1. Câblage défectueux, vérifier si des fils du câble de communication sont lâches ou cassés. 2. Brouillage, vérifiez le routage de communication des commandes Blue GeniusMC aux dispositifs à distance.
'Sys de Retenue Bras bloqué' Suivi par : **'Réstaurer Sys de Retenue, Toucher SEL pour continuer, Blue Genius™ Avertissement'** (repeats)	1. Câblage défectueux, vérifier les connexions des fils du câble de communication. 2. Plaquette IPS ou commutateurs défectueux. 3. Câblage défectueux..
'Sys de Retenue et Engager' Suivi par **: 'Niveleur de quai Réstauré', 'Prêt à Déployer Niveleur'.** (répété)	1. On a appuyé sur «Engager» et la retenue de véhicule est en position verrouillée.
Au mode d'autotest, le message suivant s'affiche : **'E/S distante Mauvais'**	1. Câblage défectueux, vérifier les connexions des fils du câble de communication. 2. E/S à distance défectueuse, la remplacer. 3. La plaquette d'alimentation Blue GeniusMC est défectueuse, la remplacer.
Au mode d'autotest, le message suivant s'affiche : **'Positionneur Mauvais'**	1. Câblage défectueux, vérifier les connexions des fils du câble de communication. 2. Plaquette IPS défectueuse, la remplacer. 3. La plaquette d'alimentation Blue GeniusMC est défectueuse, la remplacer.
'Sys de Retenue Défaut - COMB - Main power'	1. Changer F3. Pas F1.

17.0 SCHÉMAS DE CÂBLAGE : SÉRIES GOLD III ET SÉRIE PLATINUM

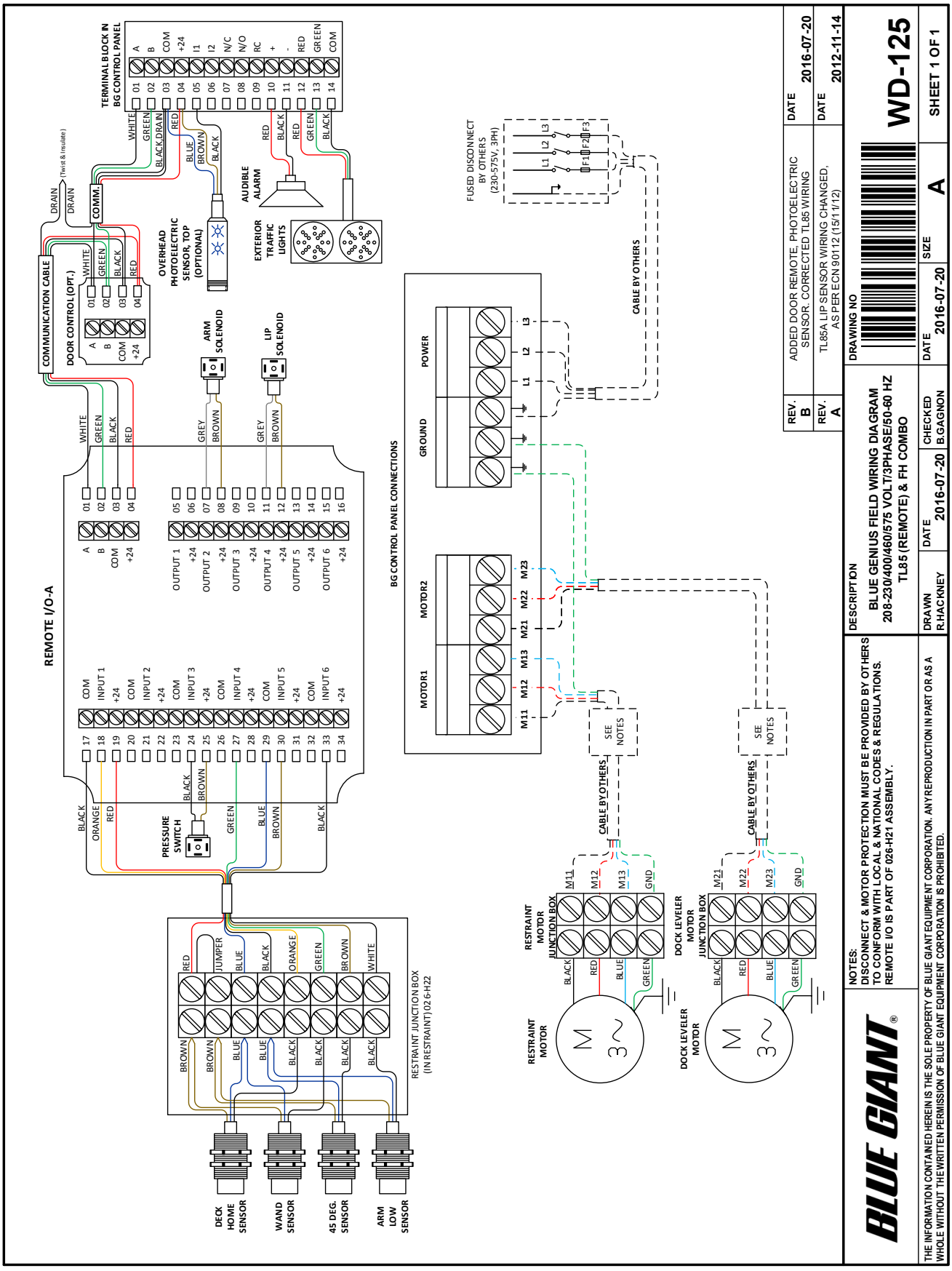
AVIS

Les schémas de câblage suivants sont uniquement des exemples. Les schémas particuliers à vos besoins seront fournis sur l'intérieur du panneau de commande ou dans votre ensemble de documentation.

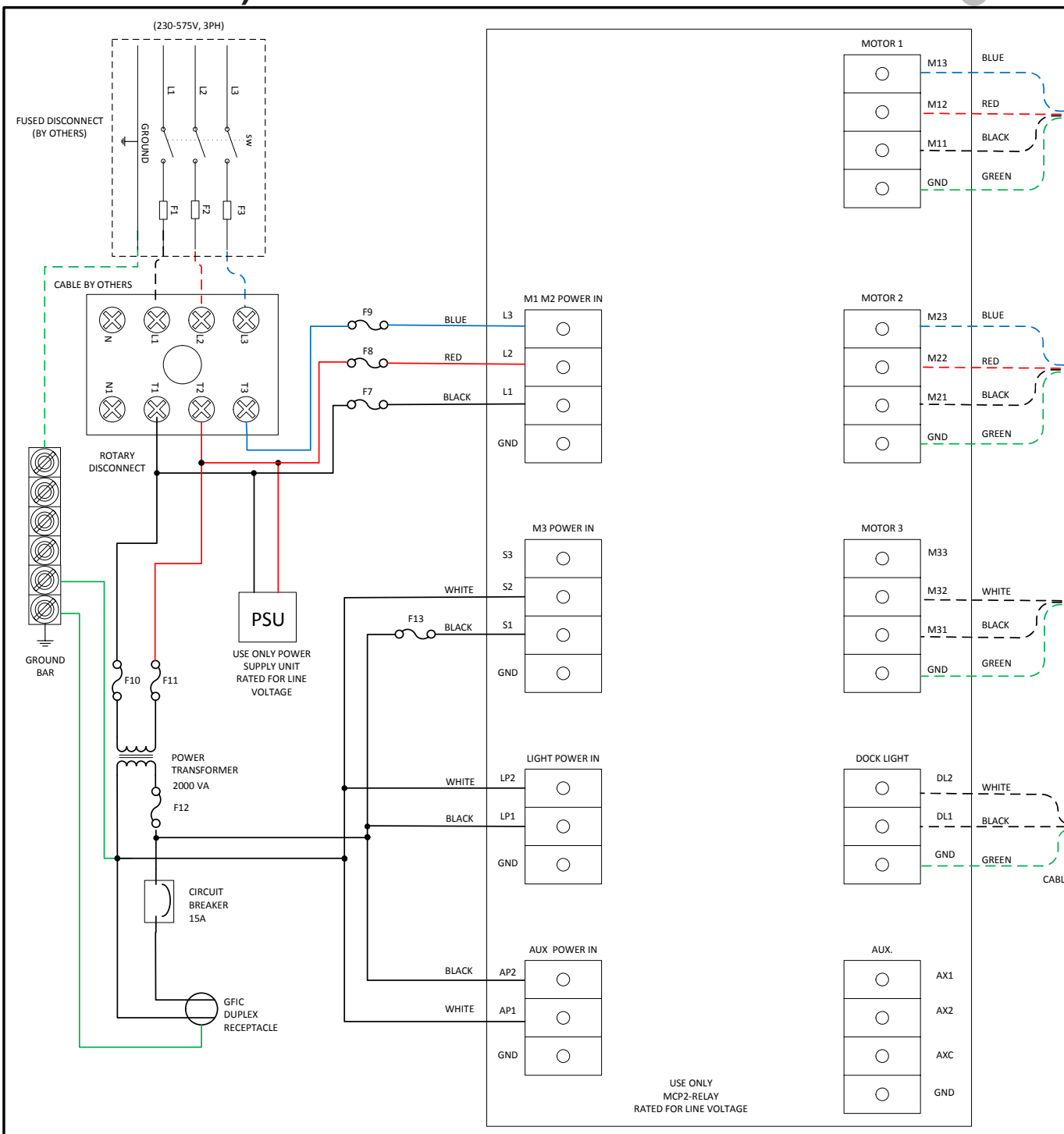
17.1 SCHÉMA DE CÂBLAGE—115 V MONOPHASÉ : SÉRIES GOLD III (COMBINÉ SVR303 & FH)



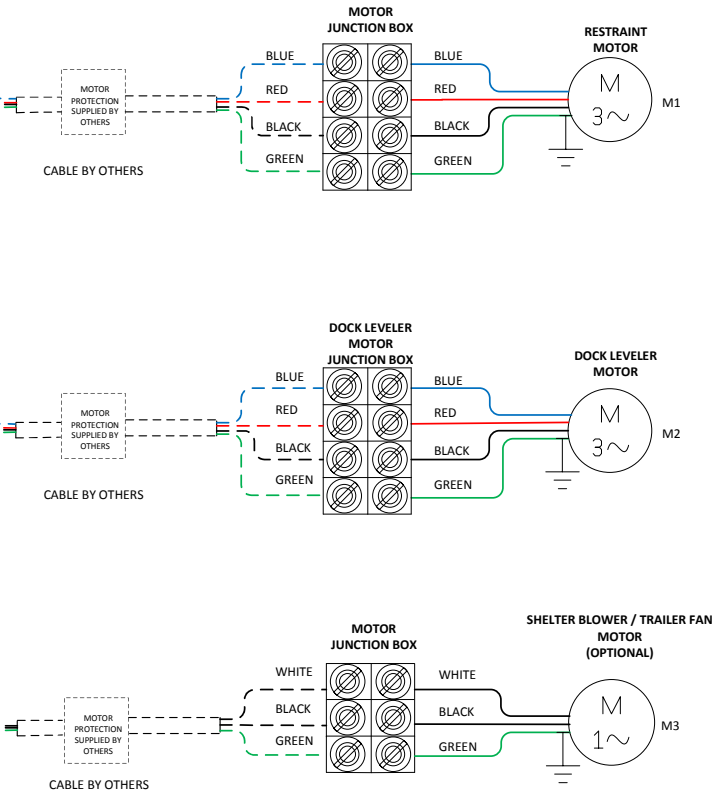
17.2 SCHÉMA DE CÂBLAGE—230 V MONOPHASÉ : SÉRIES GOLD III (COMBINÉ TL85 & FH)



17.3 SCHÉMA DE CÂBLAGE— 230 - 575 V TRIPHASÉ : SÉRIE PLATINUM* (COMBINÉ SVR303 & VL)



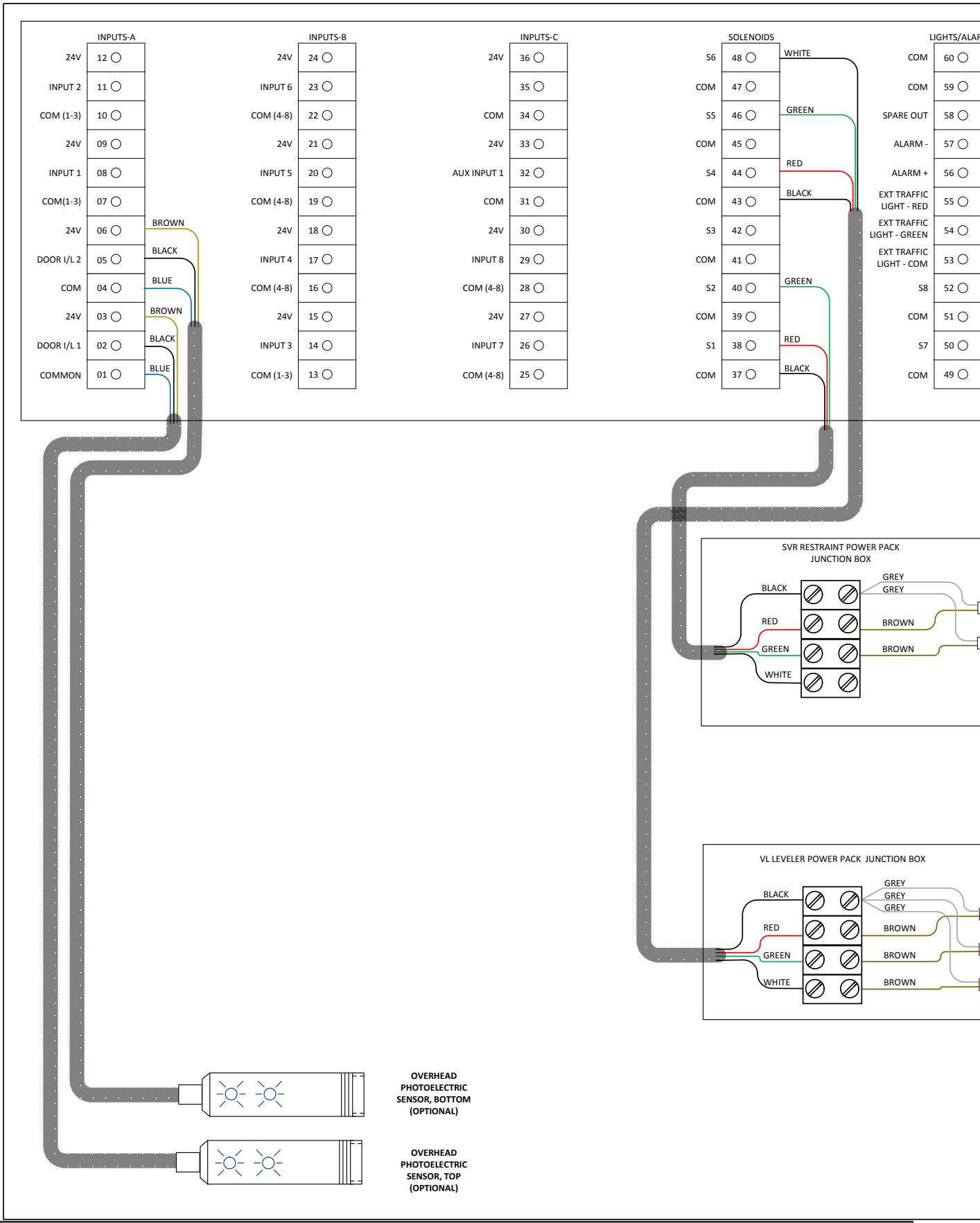
ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	MAIN SUPPLY/ SECONDARY SUPPLY
5	026-RB3575-BGP-3PSH	RELAY BOARD ASSY, 575V, 3PH SHELTER	575V, 3PH/ 115-230V, 1PH
4	026-RB3575-BGP	RELAY BOARD ASSY, 575V, 3PH	575V, 3PH/ 115-230V, 1PH
3	026-RB3575-BGP	RELAY BOARD ASSY, 460V, 3PH	460V, 3PH/ 115-230V, 1PH
2	026-RB3575-BGP	RELAY BOARD ASSY, 400V, 3PH	400V, 3PH/ 115-230V, 1PH
1	026-RB3230-BGP	RELAY BOARD ASSY, 230V, 3PH	230V, 3PH/ 115-230V, 1PH

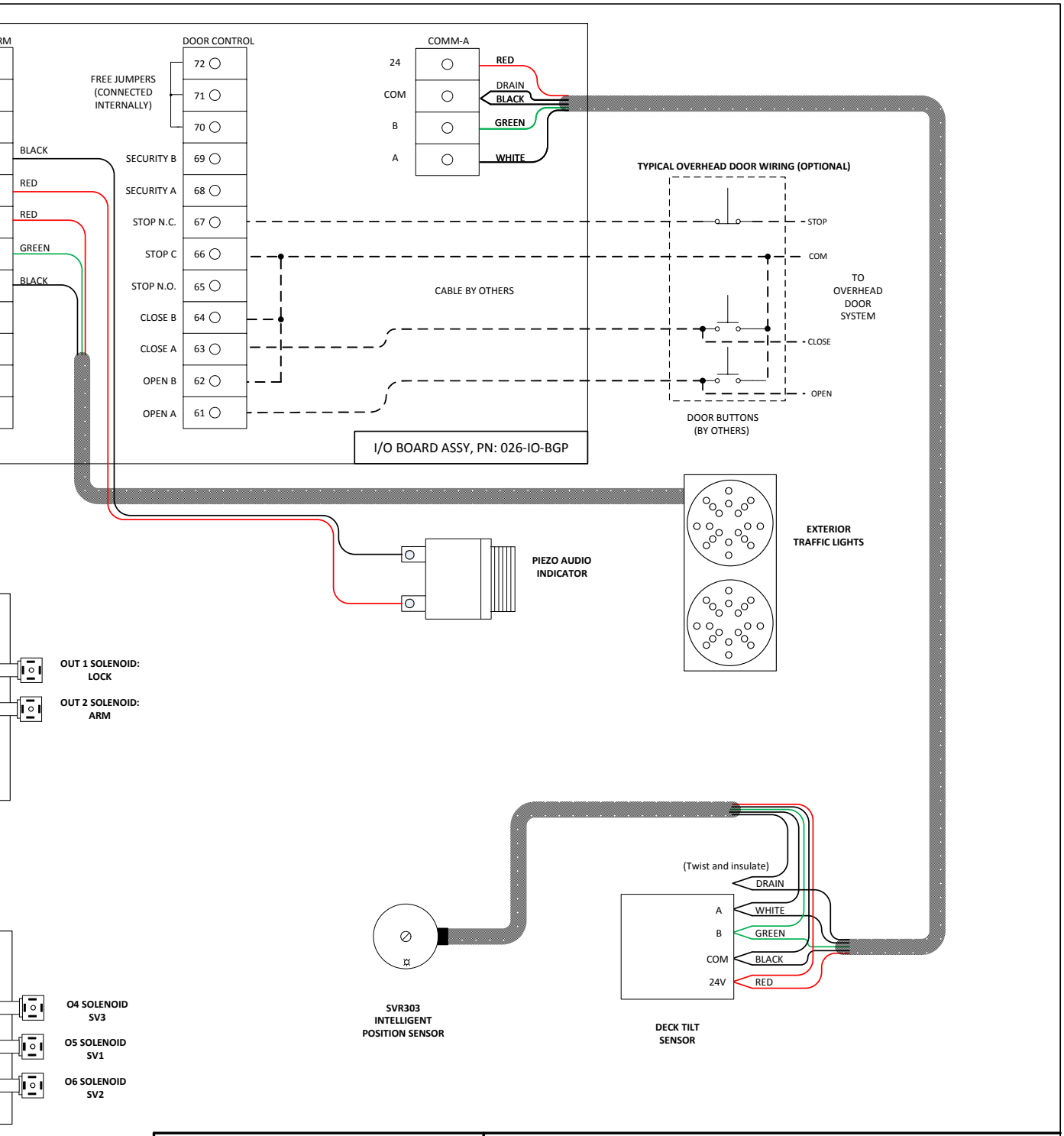


THE INFORMATION CONTAINED HEREIN IS THE SOLE PROPERTY OF BLUE GIANT EQUIPMENT CORPORATION. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF BLUE GIANT EQUIPMENT CORPORATION IS PROHIBITED.	BLUE GIANT®
NOTES: DISCONNECT & MOTOR PROTECTION MUST BE PROVIDED BY OTHERS TO CONFORM WITH LOCAL & NATIONAL CODES & REGULATIONS.	DESCRIPTION: BLUE GENIUS PLATINUM FIELD WIRING DIAGRAM 230/400/460/575 VOLT/3-PHASE/50-60 HZ SVR + VL COMBO OPTIONS: 15A TRANSFORMER
DRAWN: B Gagnon — DATE: 2016-01-08	SIZE: B — DRAWING NO: WD-331
CHECKED: K Manro — DATE: 2016-01-08	SCALE: NONE — WEIGHT: NA — SHEET 1 OF 2

*Pour puissance d'entrée triphasée 230/400/460/575 , 50-60 HZ.

17.4 SCHÉMA DE CÂBLAGE DE LA COMMANDE—230 - 575V TRIPHASÉ : SÉRIE PLATINUM (COMBINÉ SVR303 & VL)





THE INFORMATION CONTAINED HEREIN IS THE SOLE PROPERTY OF BLUE GIANT EQUIPMENT CORPORATION. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF BLUE GIANT EQUIPMENT CORPORATION IS PROHIBITED.

NOTES:
DISCONNECT & MOTOR PROTECTION MUST BE PROVIDED BY OTHERS TO CONFORM WITH LOCAL & NATIONAL CODES & REGULATIONS.

DRAWN	B Gagnon	DATE	2016-01-08
CHECKED	K Manro	DATE	2016-01-08

BLUE GIANT®

DESCRIPTION: BLUE GENIUS PLATINUM FIELD WIRING DIAGRAM
230/400/460/575 VOLT/3-PHASE/50-60 HZ SVR + VL COMBO
OPTIONS: 15A TRANSFORMER

SIZE	DRAWING NO	
B		WD-331
SCALE: NONE	WEIGHT: N/A	SHEET 2 OF 2

BLUE GIANT®
BLUE GIANT EQUIPMENT CORPORATION

Siège social 410 Admiral Blvd
Mississauga, ON, Canada L5T 2N6
tél. 905.457.3900 **téléc.** 905.457.2313

É.-U. 6350 Burnt Poplar Road
Greensboro, NC 27409
www.bluegiant.com

En Amérique du Nord: tél. 1.800.872.2583 téléc. 1.888.378.5781 © Droits d'auteur 2025 Blue Giant Equipment Corporation